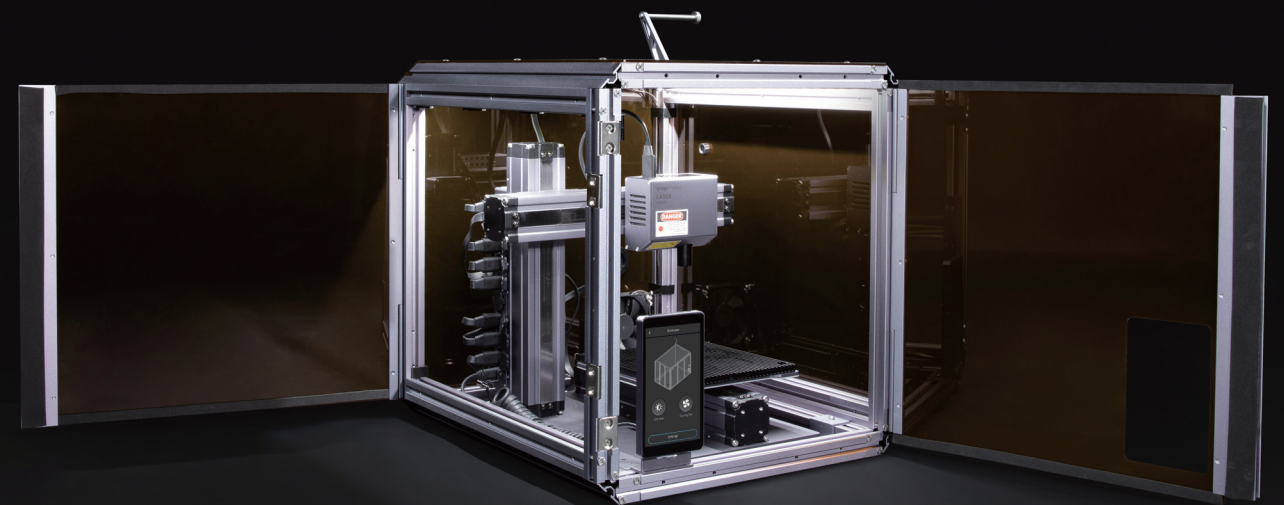


snapmaker | Obudowa

SZYBKI START

A150



Stwórz coś wspaniałego

W 2016, kiedy zaprojektowaliśmy Snapmakera Original, złamaliśmy dotychczas przyjęte zasady tradycyjnych desktopowych drukarek 3D i stworzyliśmy pierwszą modułową drukarkę 3D 3 w 1 na rynku. Na początku The Verge and oraz wielu innych recenzentów wątpiło w to, że "Snapmaker to projekt na Kickstarterze, który ma cel by zostać kompleksowym rozwiązaniem dla domowych majsterkowiczów, używając wymiennych modułów do przełączania się pomiędzy drukarką 3D, frezarką CNC i grawerem laserowym,"

oraz że "Przy cenie za jaką Snapmaker jest oferowany, istnieje prawdopodobieństwo że jest to zbyt piękne by było prawdziwe". Wiedzieliśmy że wiele osób miało wątpliwości co do projektu i wahało się, czy nas wspomagać ze względu na złożoność konstrukcji i wykonania takiego projektu. Pomimo tych wszystkich trudności, ciężko pracowaliśmy nad przesuwaniem granic możliwości i w końcu udało nam się dokonać niemożliwego. Nie tylko zrealizowaliśmy wszystkie nagrody, ale także sprzedaliśmy ponad 10 000 sztuk na całym świecie w 2018 roku.

W 2019, przedstawiliśmy Snapmakera 2.0. Kolejny raz przekroczyliśmy nasze granice. Naszym celem jest zbudować system oparty na naszych modułowych drukarkach 3D oraz dać wam do dyspozycji najlepsze narzędzie dla twórców które mogą wykorzystać we wszystkich swoich projektach. Jako ludzie kreatywni, wszyscy pragniemy stworzyć coś wspaniałego, a kreatywność sprawia że czujemy, że żyjemy. Snapmaker 2.0 pomoże Ci przekuć Twój pomysł w rzeczywistość. Ten przewodnik poprowadzi Cię przez Twoją podróż konstruktora i zabierze cię od zbudowania

własnej drukarki 3D, grawera laserowego oraz frezarki CNC do stworzenia projektu wykorzystującego wszystkie te moduły. Gratulujemy zostania częścią społeczności SnapMaker! Tysiące osób takich jak Ty używa Snapmakera do odkrywania, konstruowania i dzielenia się światem tworzenia. Wierzmy, że gdy kreatywne umysły spotkają się z idealnymi narzędziami, dzieją się wspaniałe rzeczy. Życzymy miłej zabawy przy tworzeniu i do zobaczenia w naszej społeczności!

Zespół Snapmaker

Witaj w
świecie
tworzenia

Przyjemnego tworzenia

Urządzenie stworzone jest dla twórców. Naszym celem jest pomóc wam uczynić świat lepszym miejscem dzięki maszynie które zbudowaliśmy z pasją. Projekt może być niewielki jak, jak prezent świąteczny lub tak ambitny, jak eksploracja nieznanych rejonów świata. Miej wielkie marzenia i spraw, aby się spełniły.



Modułowy system

Snapmaker nie jest tylko drukarką 3D, ale również potężną maszyną którą można przystosować do własnych potrzeb za pomocą akcesoriów. Możesz wyposażyć swojego Snapmakera w obudowę, która ochroni Ciebie i Twoją rodzinę przed działaniem lasera i zanieczyszczeniami. Wkrótce pojawią się nowe dodatki rozszerzające możliwości urządzenia. Pozostańcie na bieżąco.



Spis treści

01 Zanim zaczniesz

07 Montaż obudowy

36 Jak zacząć

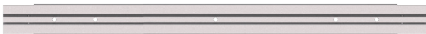


Zanim zaczniesz

1.1 Lista części



Instrukcja obsługi × 1



Belka 24 A150-1 × 3



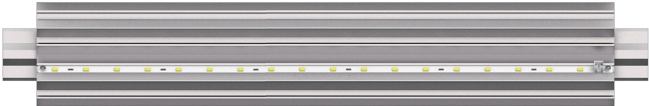
Belka 24 A150-2 × 3



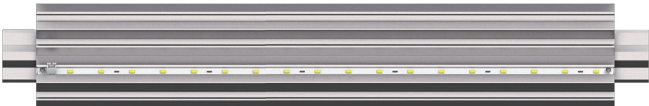
Belka 24 A150-3 z czujnikiem Halla × 1



Belka 24 A350-4 - Adapter obudowy × 1



Belka 48CA A150-1 lewa × 1



Belka 48CA A150-1 prawa × 1



Belka 48CA A150-2 × 2



Klips na kabel × 20



Obejma zaciskowa × 1



Nakrętka skrzydełkowa M4 × 4



Tuleja zatrzaskowa × 1



Śruba imbusowa M4x20 × 16



Śruba imbusowa kulista M4x12 × 24



Śruba imbusowa płaska M4x28 × 32



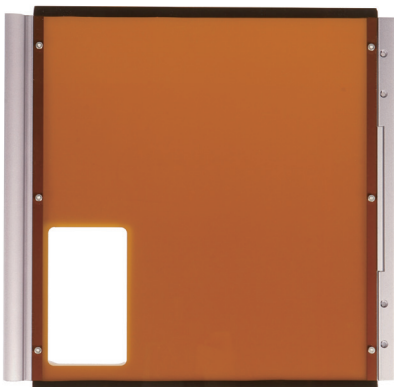
Śruba imbusowa walcowa M4x35 × 4



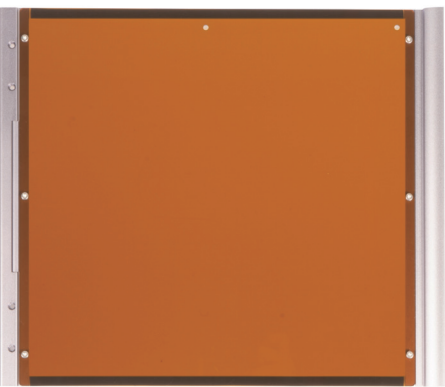
Rura wentylacyjna (2m×0,075m) × 1



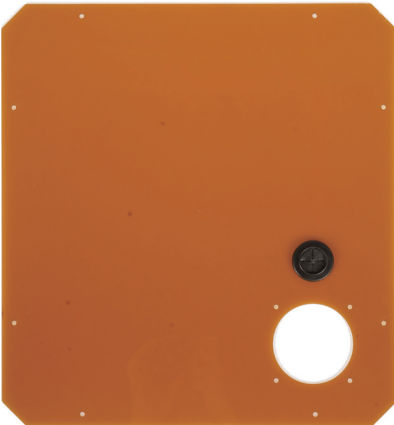
Przewód przedłużający SMH × 1



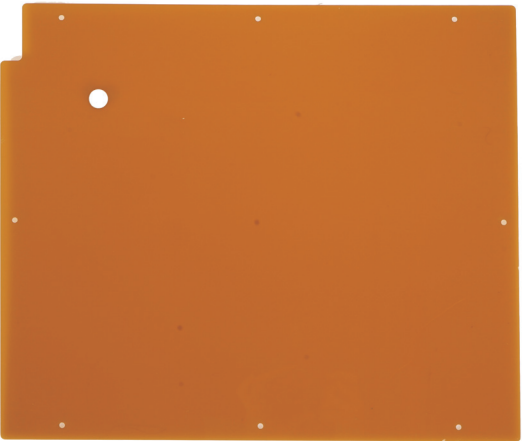
Przednie drzwiczki × 1



Boczne drzwiczki × 1



Tylni panel × 1



Boczny panel × 1



Górna pokrywa × 1



Wentylator wyciągowy 80 × 20 × 1



Uchwyt ekranu dotykowego × 1



Łącznik rury wentylacyjnej × 1



Wspornik dystansowy × 4



Przewód paska LED × 2



Klucz imbusowy H2.0 × 1



Klucz imbusowy H2.5 × 1

1.2 Wyłączenie odpowiedzialności

Prosimy o uważne przeczytanie i zrozumienie treści instrukcji obsługi tego produktu. Niezapoznanie się z instrukcją może prowadzić do obrażeń ciała, gorszych wyników lub uszkodzenia produktów Snapmaker. Zawsze upewnij się, że każdy, kto używa tego produktu, zna i rozumie treść instrukcji, aby w pełni wykorzystać jego możliwości. Warunki i metody obsługi, montażu, przechowywania, użytkowania, konserwacji i utylizacji tego produktu są poza naszą kontrolą. Z tego powodu nie ponosimy odpowiedzialności i wyraźnie zrzekamy się odpowiedzialności za straty, obrażenia, uszkodzenia lub wydatki wynikające w jakikolwiek sposób z montażu, obsługi, przechowywania, użytkowania, konserwacji lub utylizacji tego produktu. Informacje zawarte w tym dokumencie zostały uzyskane ze źródeł, które uważamy za wiarygodne. Jednakże informacje te nie stanowią żadnej gwarancji, wyraźnej lub dorozumianej, co do ich poprawności.

1.3 Bezpieczeństwo

- ⚠ **Nie należy przenosić obudowy z urządzeniem w środku.**
- ⚠ **Podczas operowania panelami akrylowymi, belkami aluminiowymi i drzwiczkami należy uważać na ostre krawędzie.**
- ⚠ **Unikaj zderzania płyt akrylowych z twardymi przedmiotami. Ostre krawędzie pękniętej płyty akrylowej mogą spowodować obrażenia ciała.**
- ⚠ **Podczas korzystania z urządzenia nie należy umieszczać modułu zasilania wewnątrz obudowy.**
- ⚠ **Nie należy umieszczać na obudowie ciężkich przedmiotów, ponieważ ma ona małą nośność.**
- ⚠ **Wieszanie przedmiotów na drzwiach składanych obudowy może spowodować uszkodzenie lub zniszczenie przewodnic drzwi i płyt akrylowych.**
- ⚠ **Nie należy wkładać żadnych przedmiotów ani części ciała do wentylatora wyciągowego, gdy urządzenie pracuje.**
- ⚠ **Aby uniknąć uszkodzenia taśm LED, wentylatora i innych części obudowy, przewody należy poprowadzić z dala od łopatek wentylatora wyciągowego.**

1.4 Przewodnik wideo

Aby ułatwić rozpoczęcie pracy, udostępniamy samouczek wideo oraz skróconą instrukcję obsługi. Dostępne na stronie <https://snapmaker.com/document>.

1.5 Użyte symbole

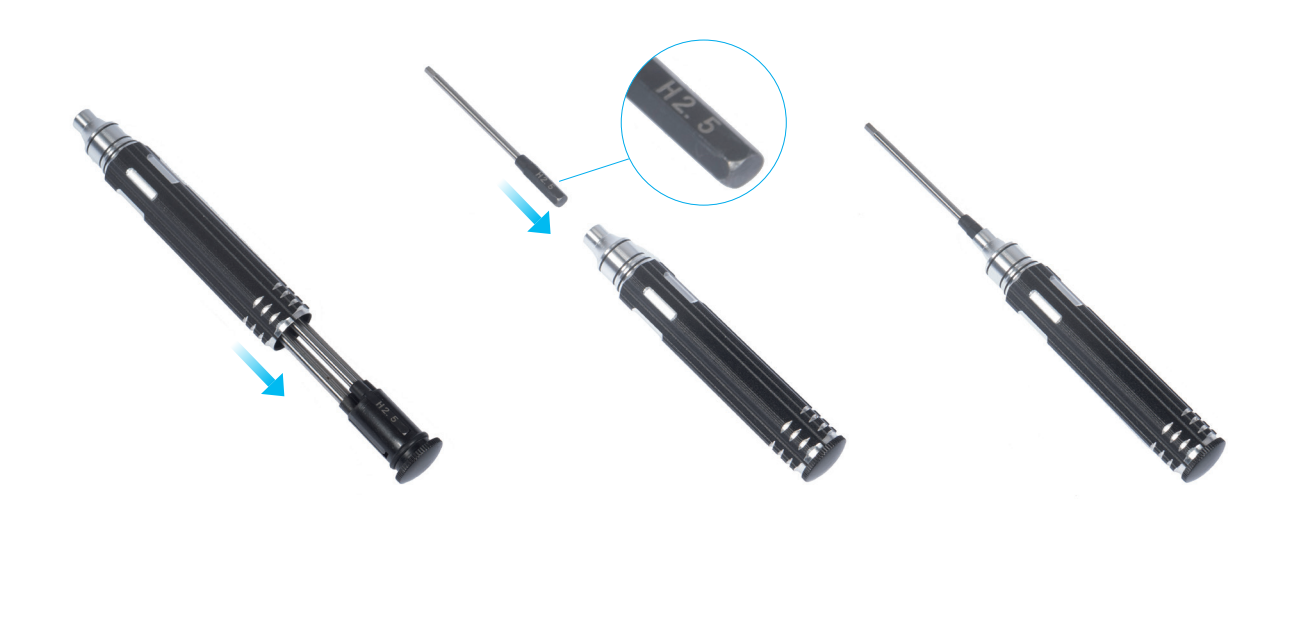
	UWAGA	Zignorowanie tego typu komunikatu może spowodować nieprawidłowe działanie lub uszkodzenie urządzenia oraz obrażenia ciała.
	INFORMACJA	Szczegóły, o których należy pamiętać w trakcie całego procesu.
	Wskazówka	Porady zapewniają wygodną obsługę i dodatkowe korzyści.
		Należy upewnić się, że wyróżniona część jest skierowana we właściwą stronę.
		Nie należy dociągać śrub, gdy pojawia się ten symbol. Śruby należy dokręcać zawsze wtedy, gdy pojawia się symbol niżej lub nie występuje żaden z nich.
		Dokręć śruby, które zostały z grubsza zamocowane w poprzednich krokach.

	Należy obrócić części obudowy w pionie do określonego stopnia, jak pokazano na rysunku.
	Należy obrócić części obudowy w poziomie do określonego stopnia, jak pokazano na rysunku.

1.6 Przygotowania

1.6.1 Przygotowanie śrubokrętu

Do montażu obudowy zaleca się użycie wkrętaka uniwersalnego dołączonego do zestawu. Przed użyciem upewnij się, że zasobnik na końcówki wkrętaka został włożony z powrotem do korpusu.



Jeśli śrubokręt jest niedostępny, należy użyć dołączonego do zestawu klucza imbusowego H2,5.

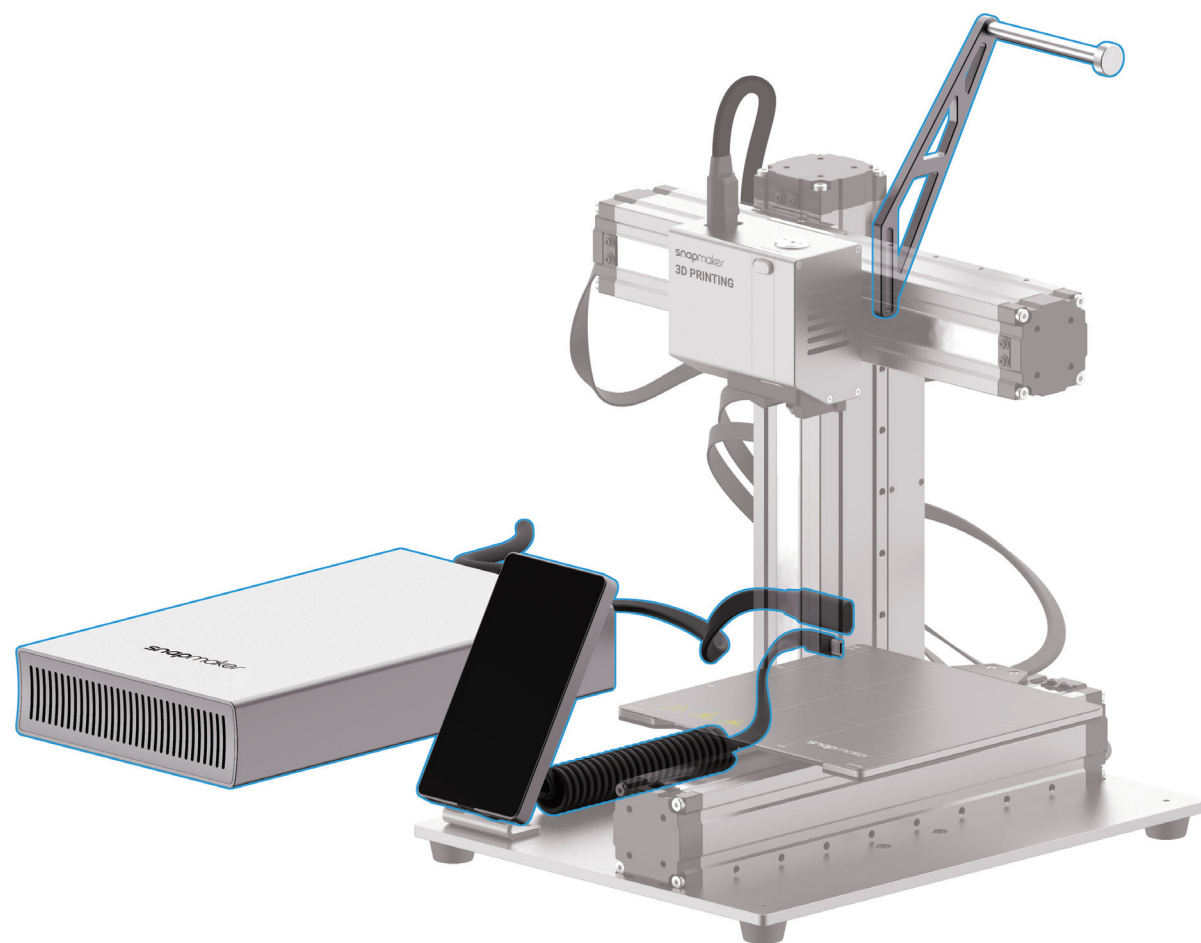


1.6.2 Przygotowanie urządzenia

- (1) Zdejmij uchwyt na filament
- Jeśli filament został włożony do modułu druku 3D, postępuj zgodnie z Sekcją 3.2.2 "Ładowanie filamentu" w Instrukcji szybkiego startu urządzenia, aby rozładować filament. Po zakończeniu, zdejmij filament z uchwytu i odłóż na odpowiednie miejsce.
 - Odłącz uchwyt na filament od Snapmakera. Uchwyt zostanie wykorzystany w późniejszym procesie montażu.

(2) Odłącz ekran dotykowy

- Wyłącz zasilanie i odłącz kabel zasilający DC.
- Odłącz kabel ekranu dotykowego od sterownika drukarki i wyjmij ekran dotykowy.
- Odłącz uchwyt ekranu dotykowego od urządzenia i odłóż w odpowiednie miejsce.



02

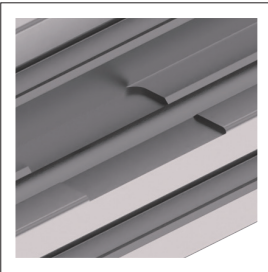
Montaż obudowy



 01/28

Zmontuj podstawę - 1.

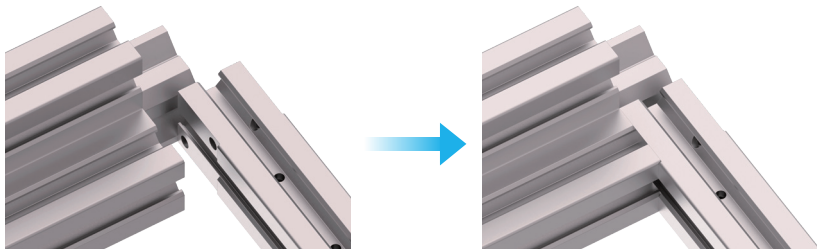
Na każdej belce ramy wygrawerowane są oznaczenia, co ułatwia precyzyjne odnalezienie części, dodatkowo 24 BEAM A150-1 i 24 BEAM A150-2 różnią się długością. Należy pamiętać, aby podczas montażu identyfikować belki według ich oznaczeń.



Śruba imbusowa płaska
M4x28 x 2

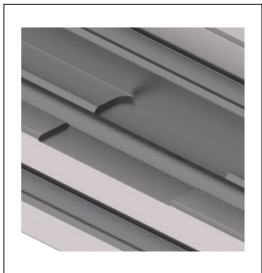


Podczas montażu
upewnij się, że belki
48CA są dokładnie
zamontowane w
rowkach belek 24.



 02/28

Zmontuj podstawę - 2.



Belka 48CA A150-2 x 1

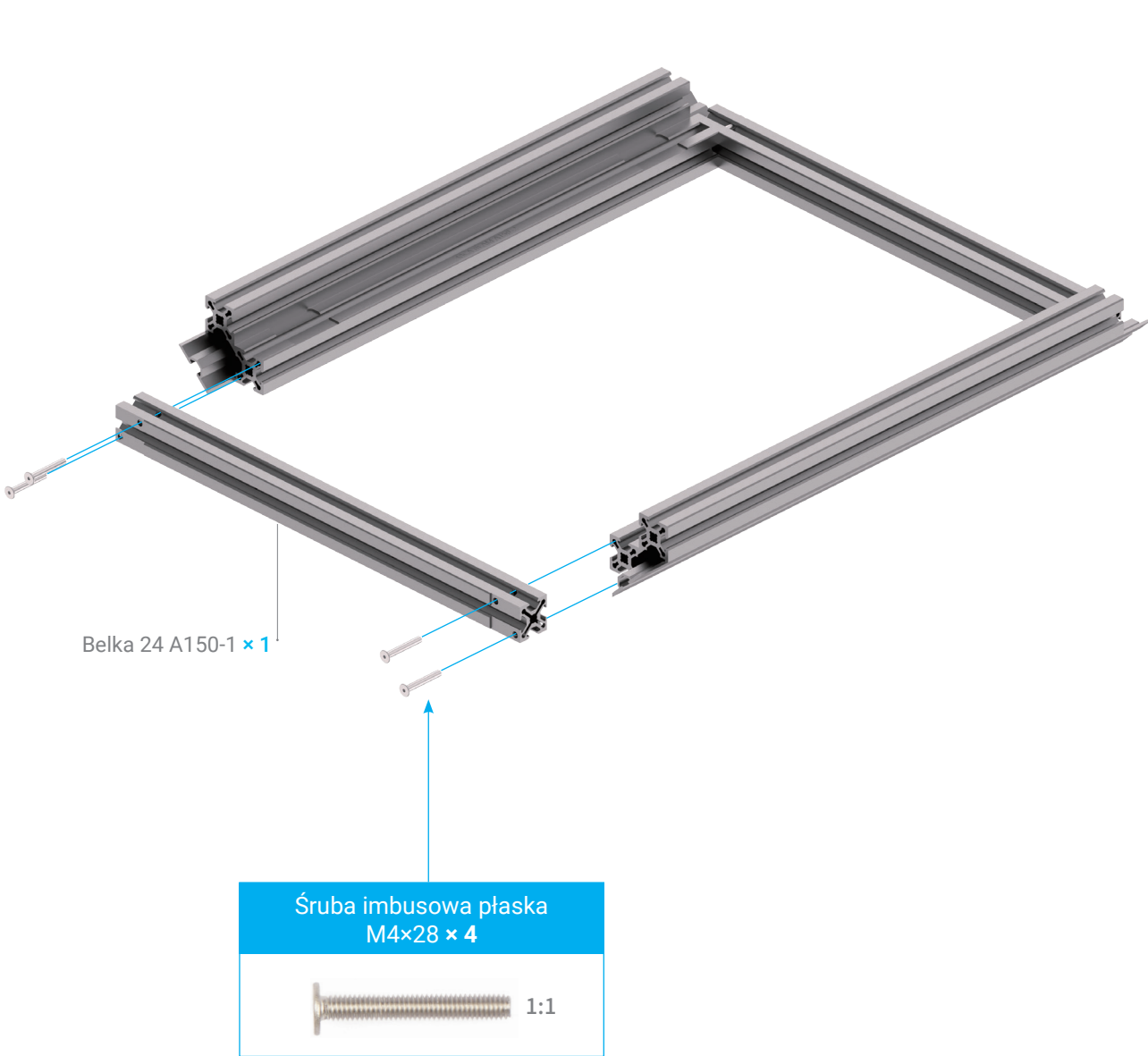
Belka 24 A150-1 x 1

Śruba imbusowa płaska
M4x28 x 2



 03/28

Zmontuj podstawę - 3.



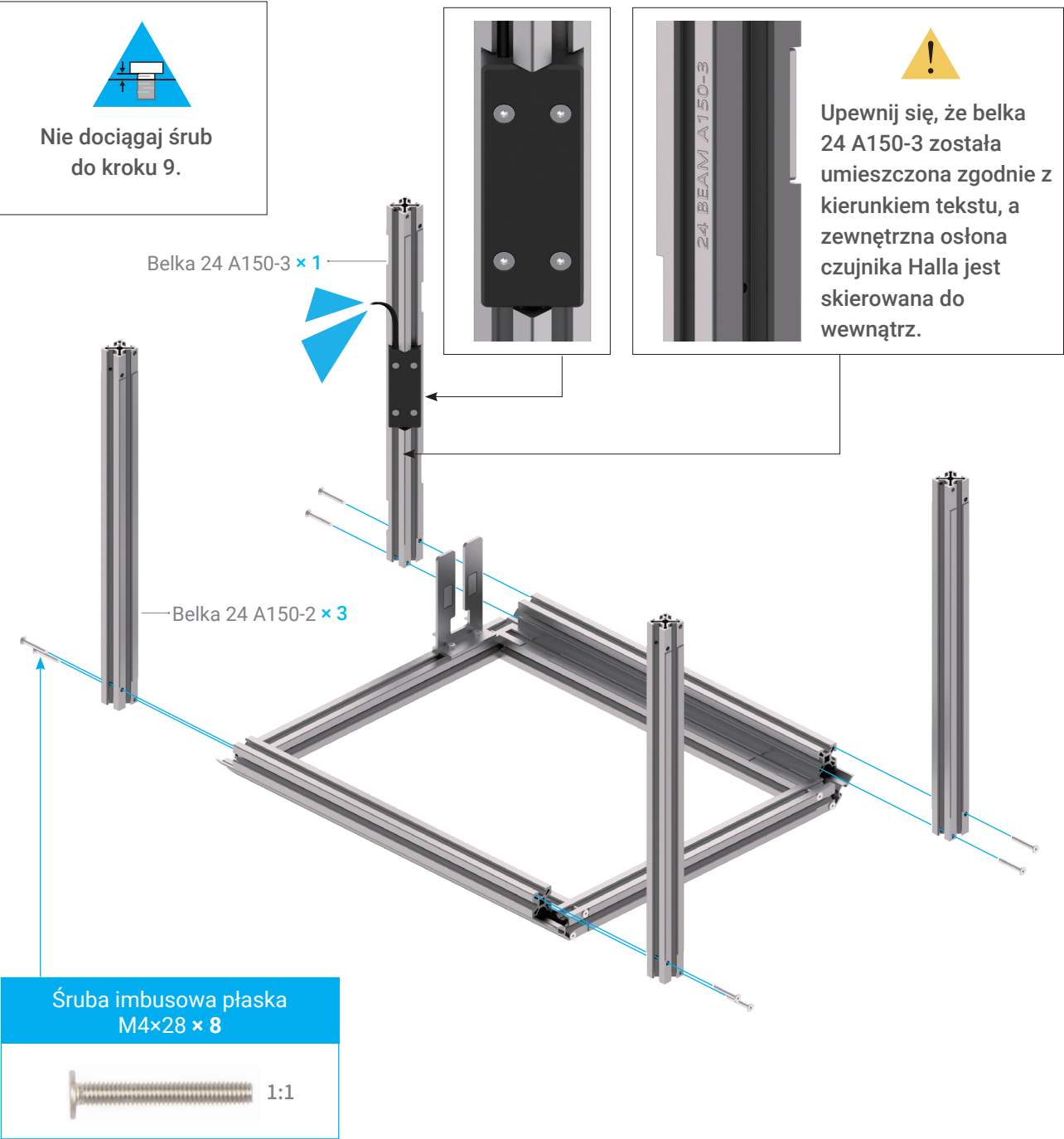
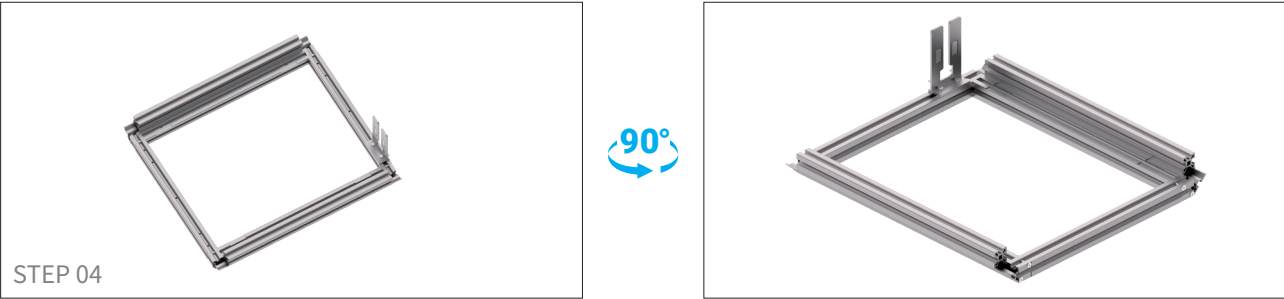
 04/28

Zamontuj uchwyt ekranu dotykowego



 05/28

Attach four 24 Beams.



 06/28

Zmontuj górną ramę - 1.



 07/28

Zmontuj górną ramę - 2.



 08/28

Zmontuj górną ramę - 3.



 09/28

Przymocuj górną ramę.

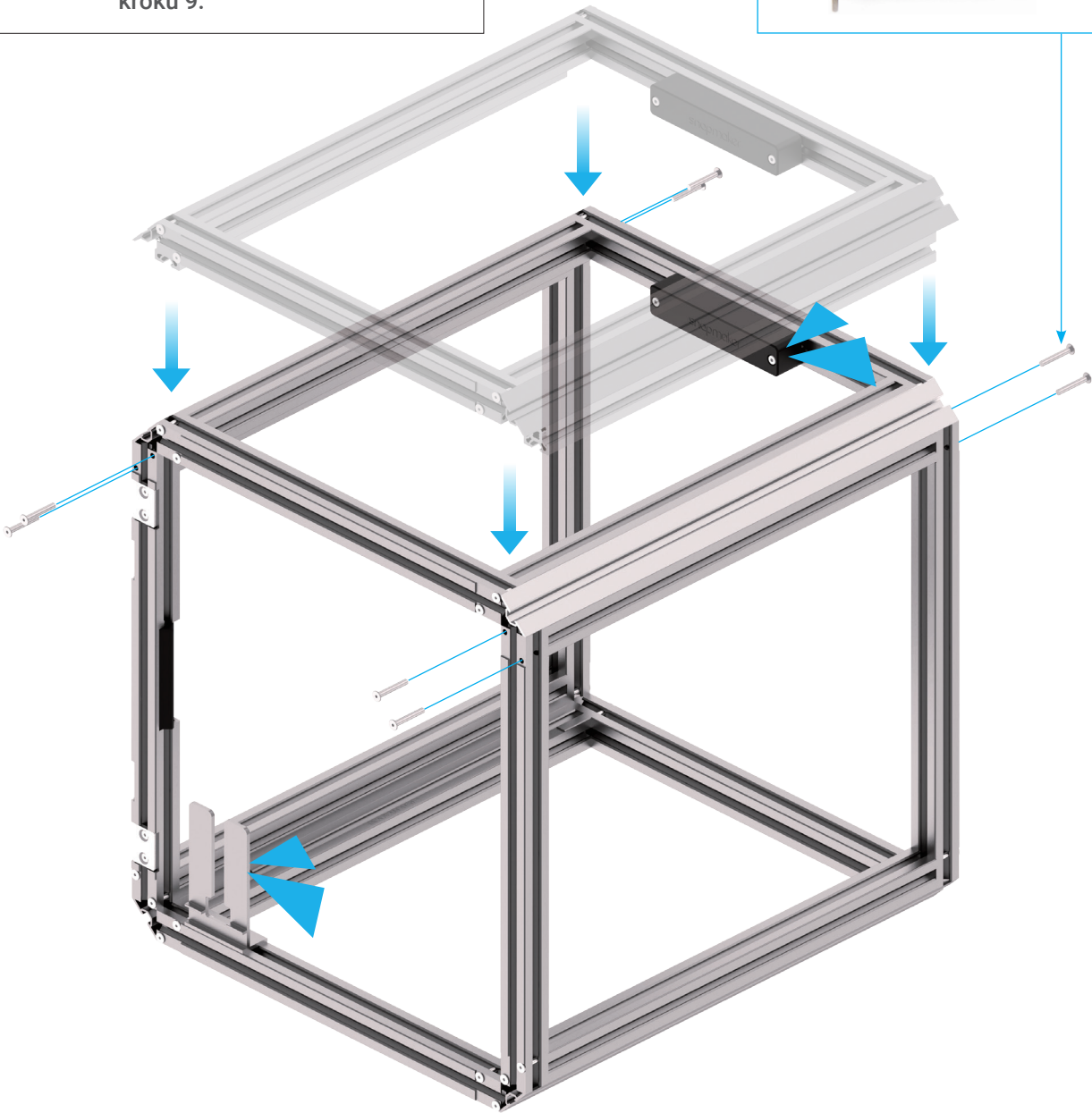


STEP 08



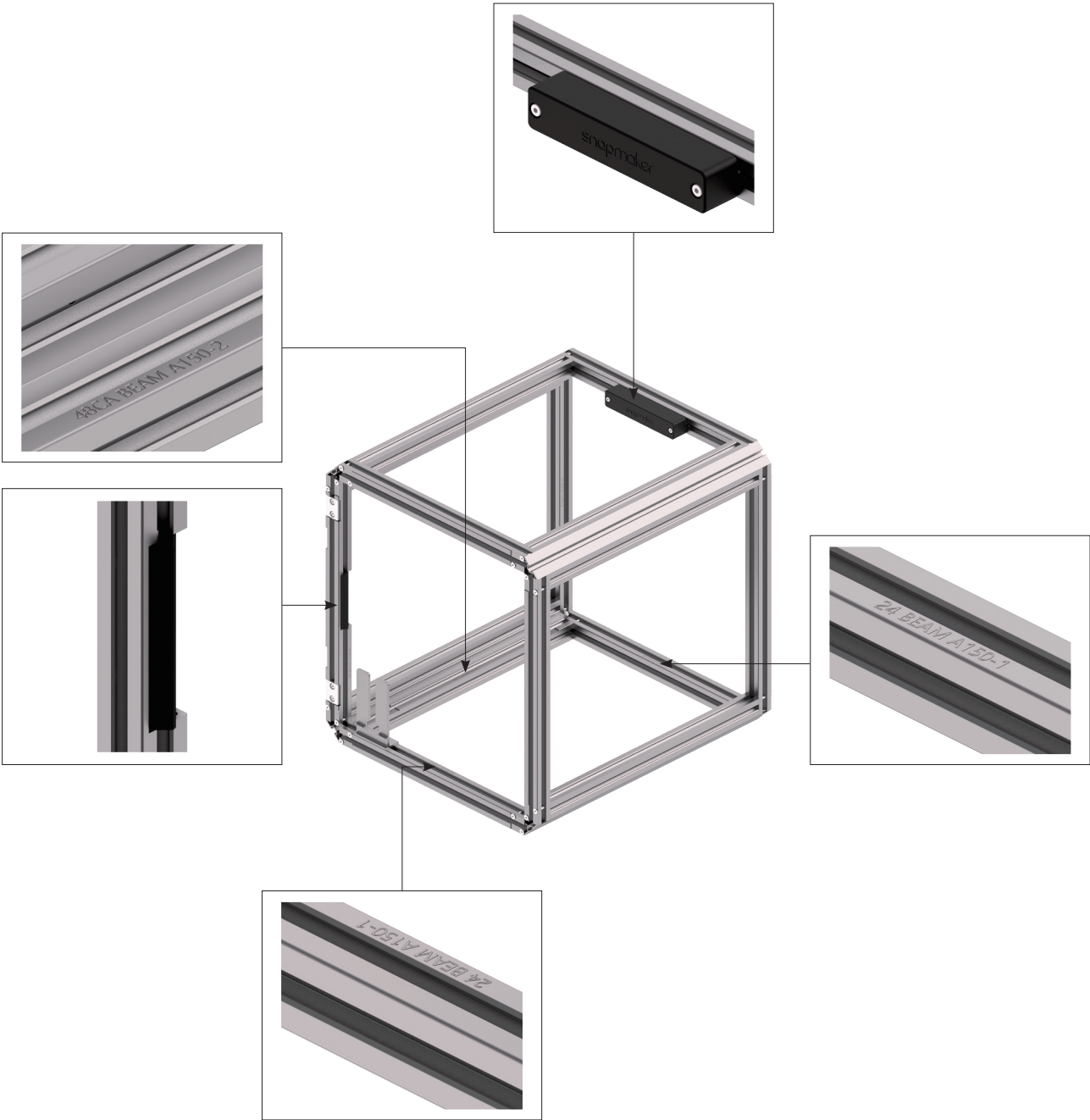
Zamocuj 8 śrub M4×28 i dokręć wszystkie 16 śrub M4×28, które zostały zamocowane w kroku 5 i kroku 9.

Śruba imbusowa płaska
M4×28 × 8



 10/28

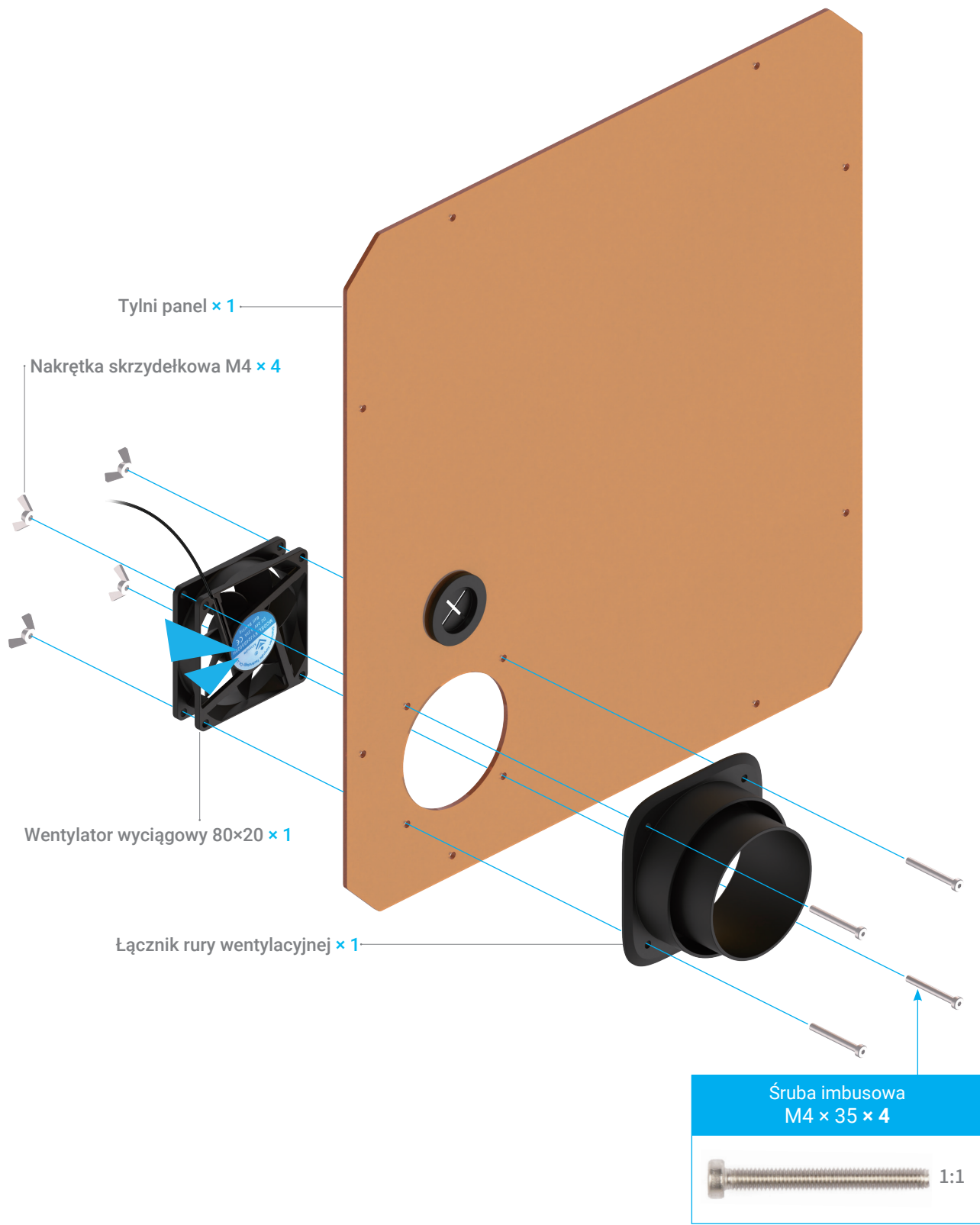
Upewnij się, że rama obudowy jest prawidłowo zmontowana, sprawdzając poniższe cechy.



 11/28

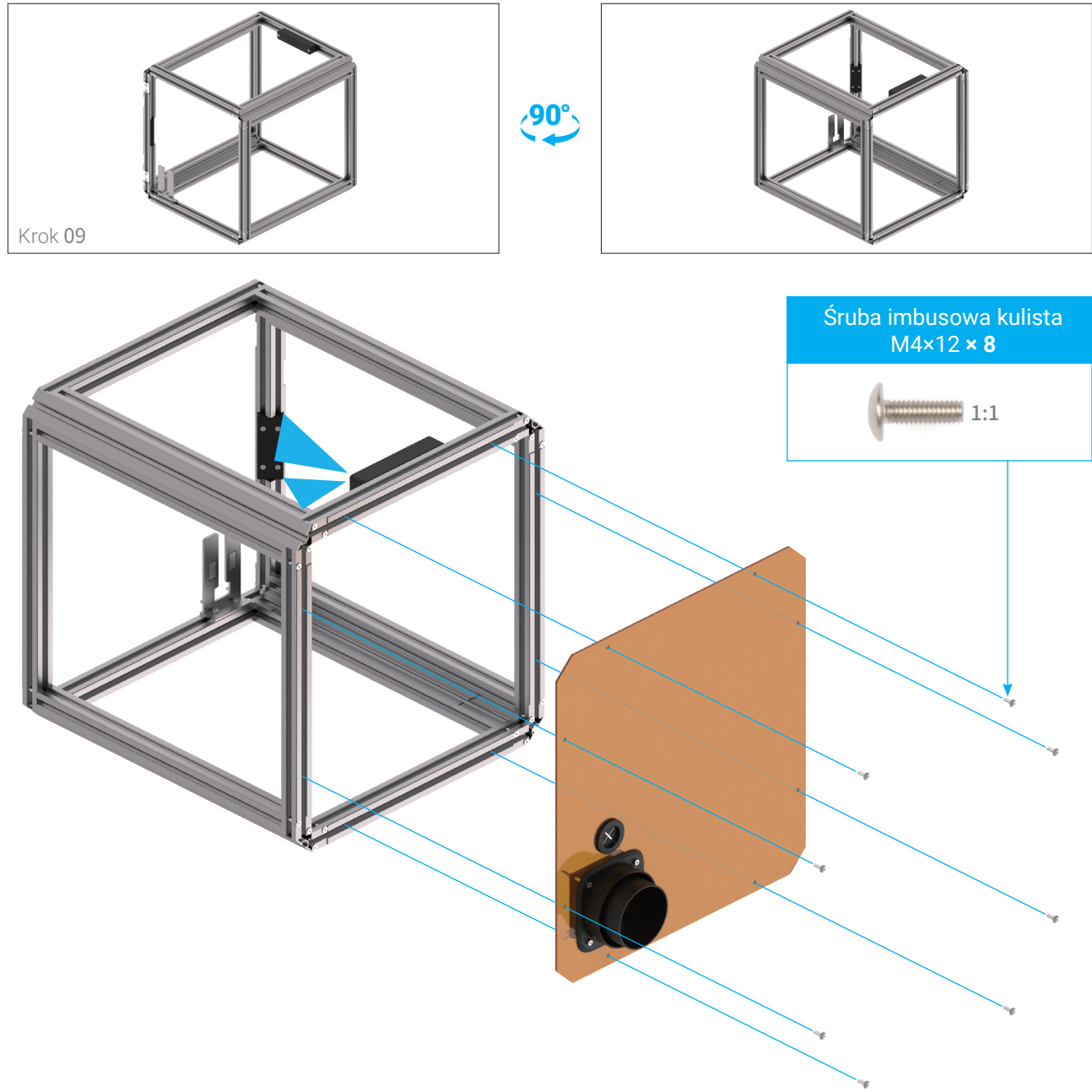
Zmontuj komponenty tylniego panelu.

 Należy pamiętać, aby umieścić wentylator wyciągowy stroną z etykietą skierowaną do panelu, a przewodem wentylatora do góry, w przeciwnym razie wentylator nie będzie działał prawidłowo.



 12/28

Przymocuj tylni panel do ramy



Nie należy zbyt mocno dokręcać śrub, aby nie uszkodzić płyt akrylowych.



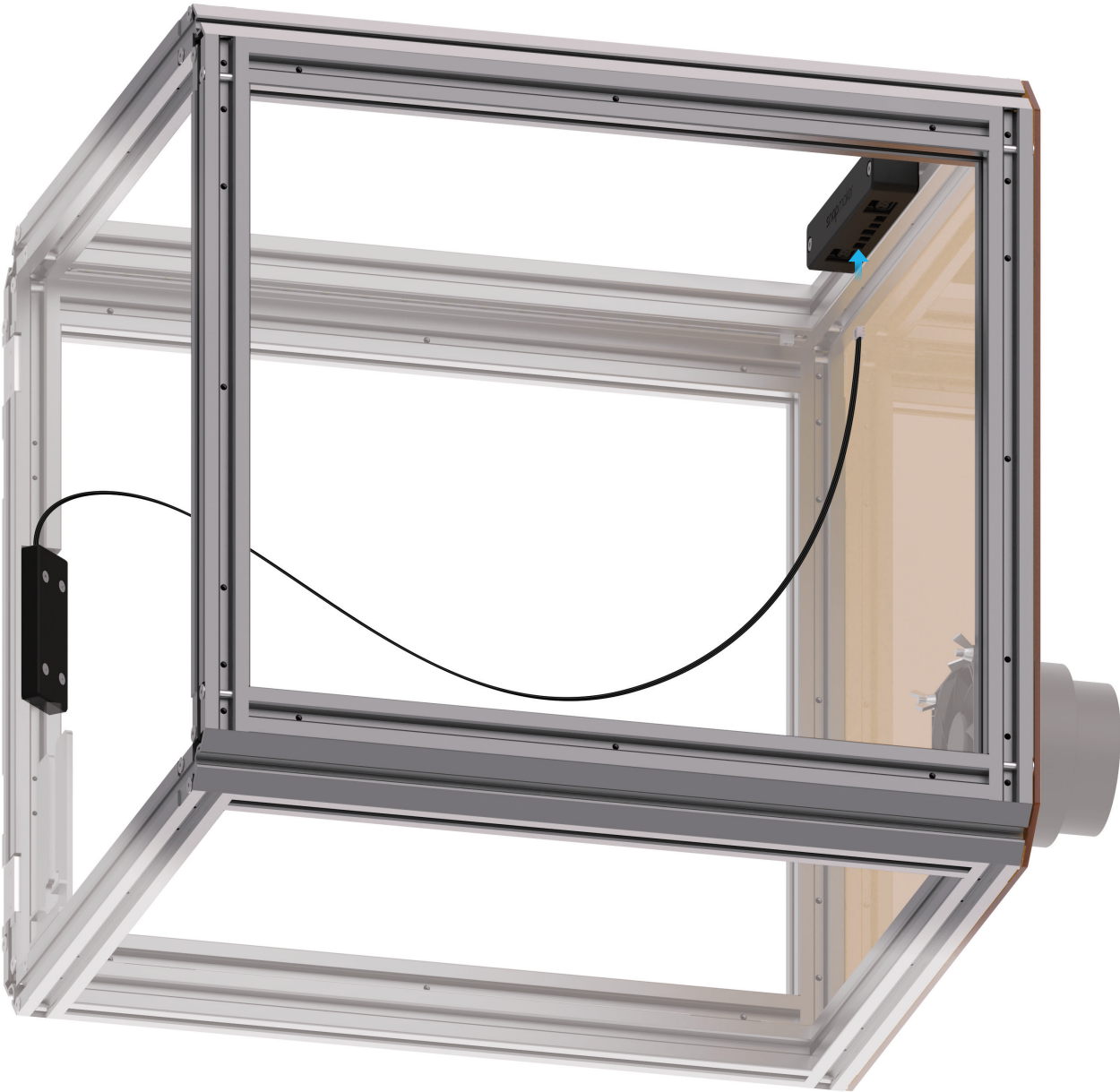
Zaleca się nie dokręcać śrub, dopóki wszystkie 10 śrub nie zostanie osadzonych na ramie.



W przypadku trudności z dopasowaniem otworów na śruby panelu tylnego do otworów w ramie zaleca się lekkie poluzowanie śrub, które zostały zamocowane w punktach 5 i 9, oraz precyzyjne dopasowanie kształtu ramy.

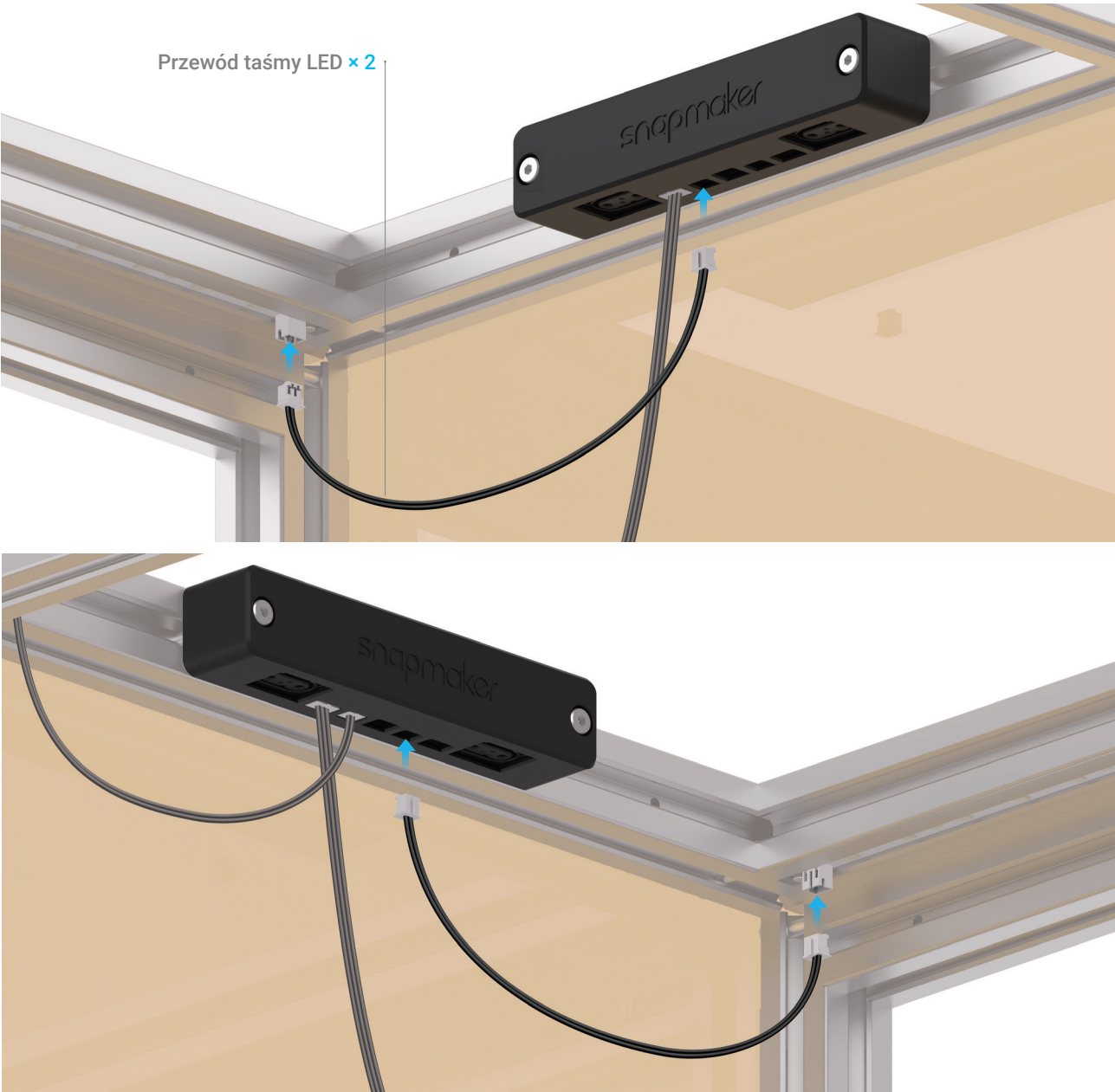
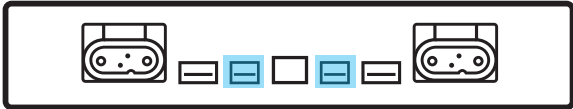
 13/28

Podłącz przewód czujnika Halla do jednego z dwóch oznaczonych na rysunku portów w konwerterze.



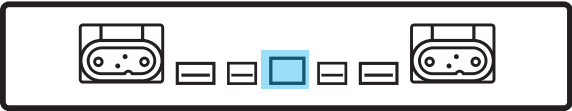
 14/28

Połącz taśmy LED z konwerterem obudowy za pomocą wychodzących z nich przewodów .



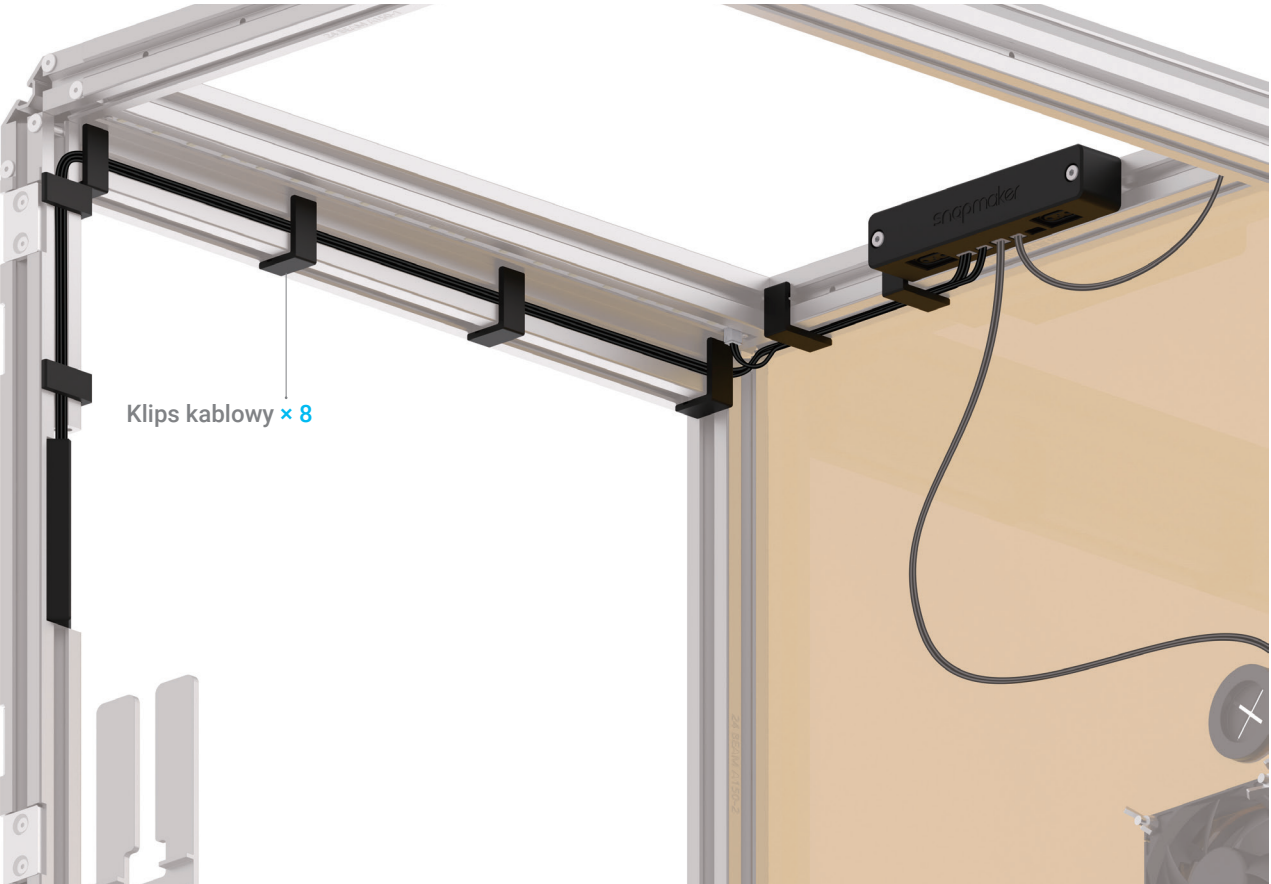
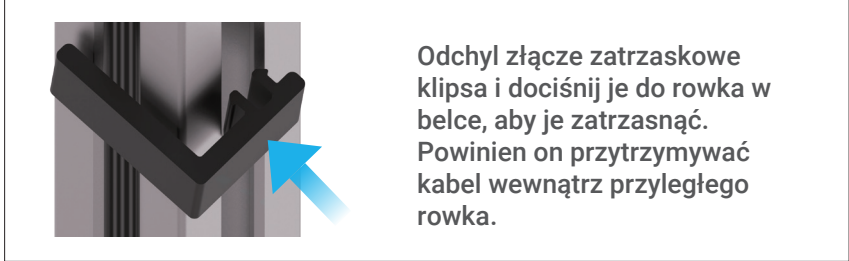
 15/28

Podłącz wentylator wyciągowy 80×20 do konwertera obudowy.



 16/28

Włóż przewód czujnika Halla, przewód wentylatora wyciągowego i przewód prawej taśmy LED do rowków w belkach a następnie zabezpiecz je za pomocą klipsów.

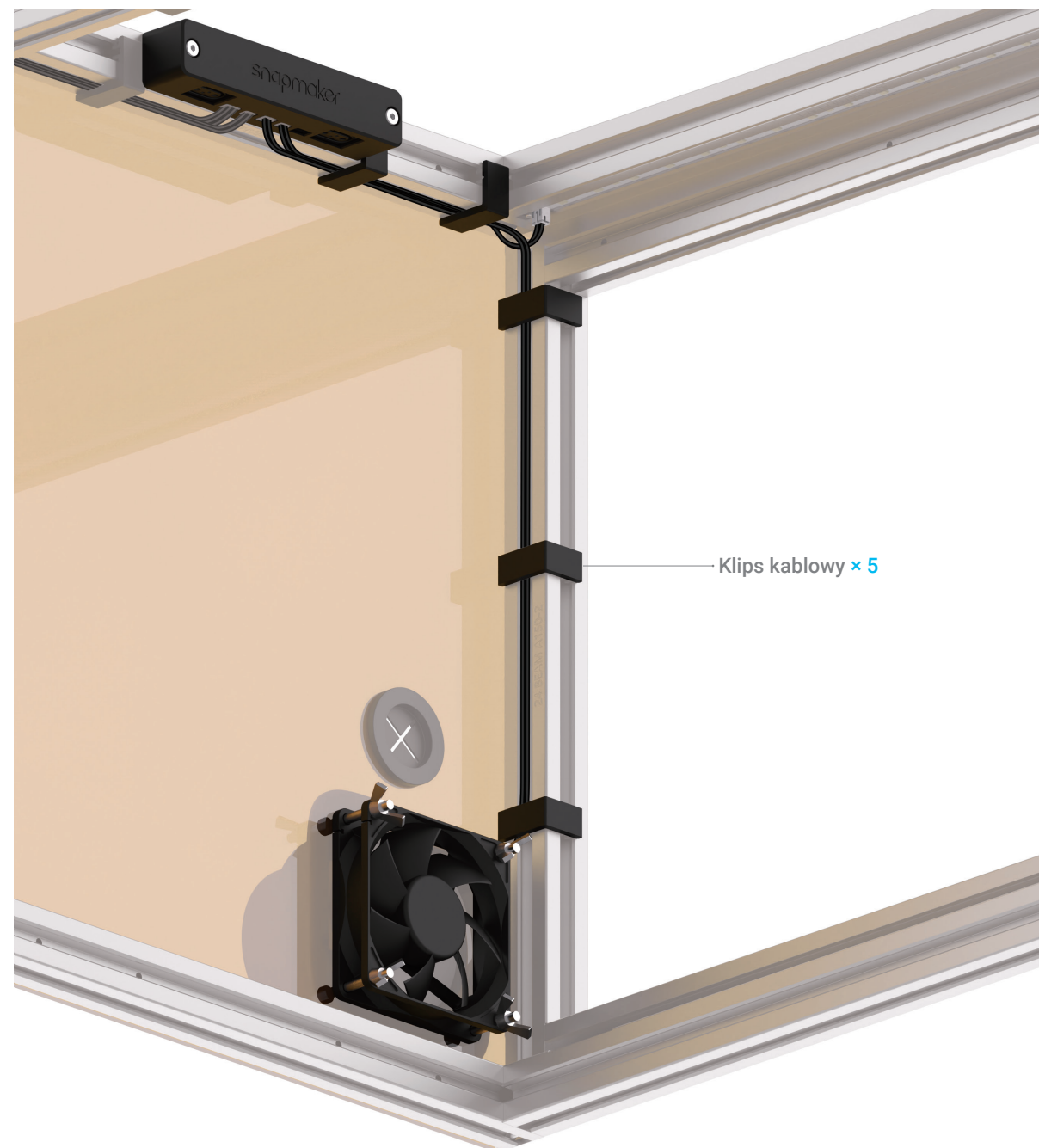


17/28

Włóż lewy przewód taśmy LED w gniazdo belki. Przymocuj przewód za pomocą klipsów.

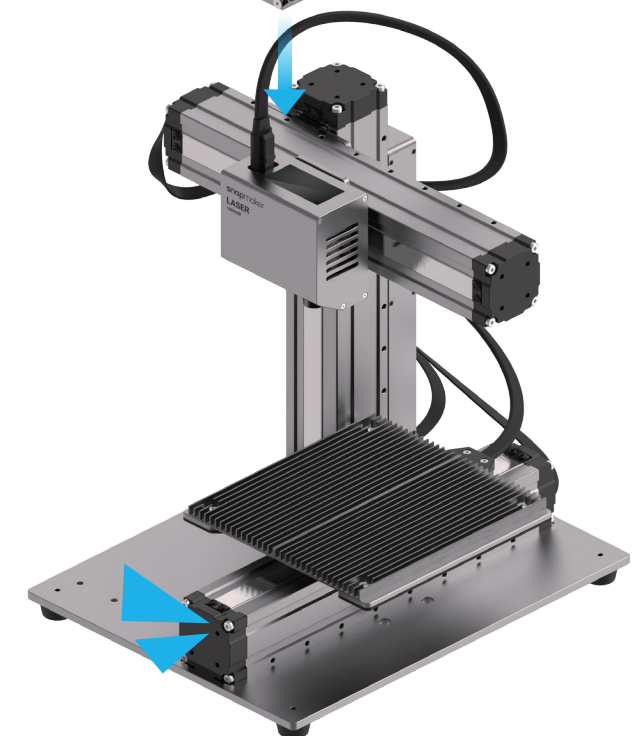
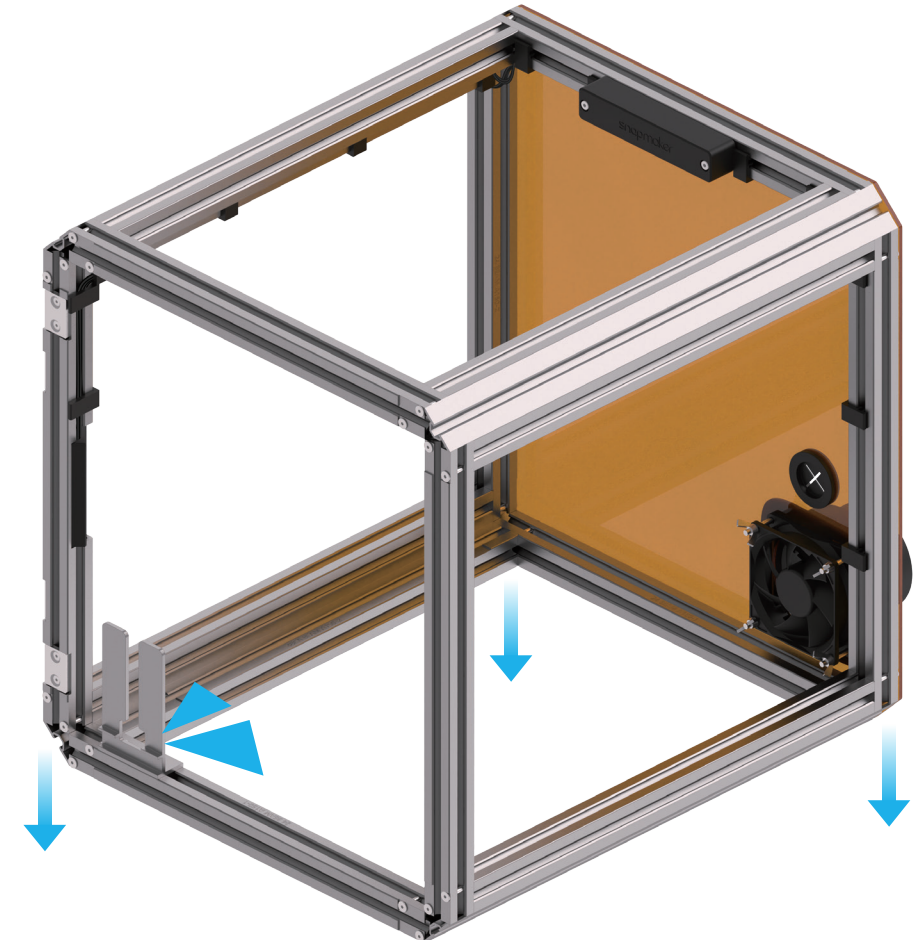


Odchyl złącze zatrzaskowe klipsa i dociśnij je do rowka w belce, aby je zatrzasknąć. Powinien on przytrzymywać kabel wewnątrz przyległego rowka.



18/28

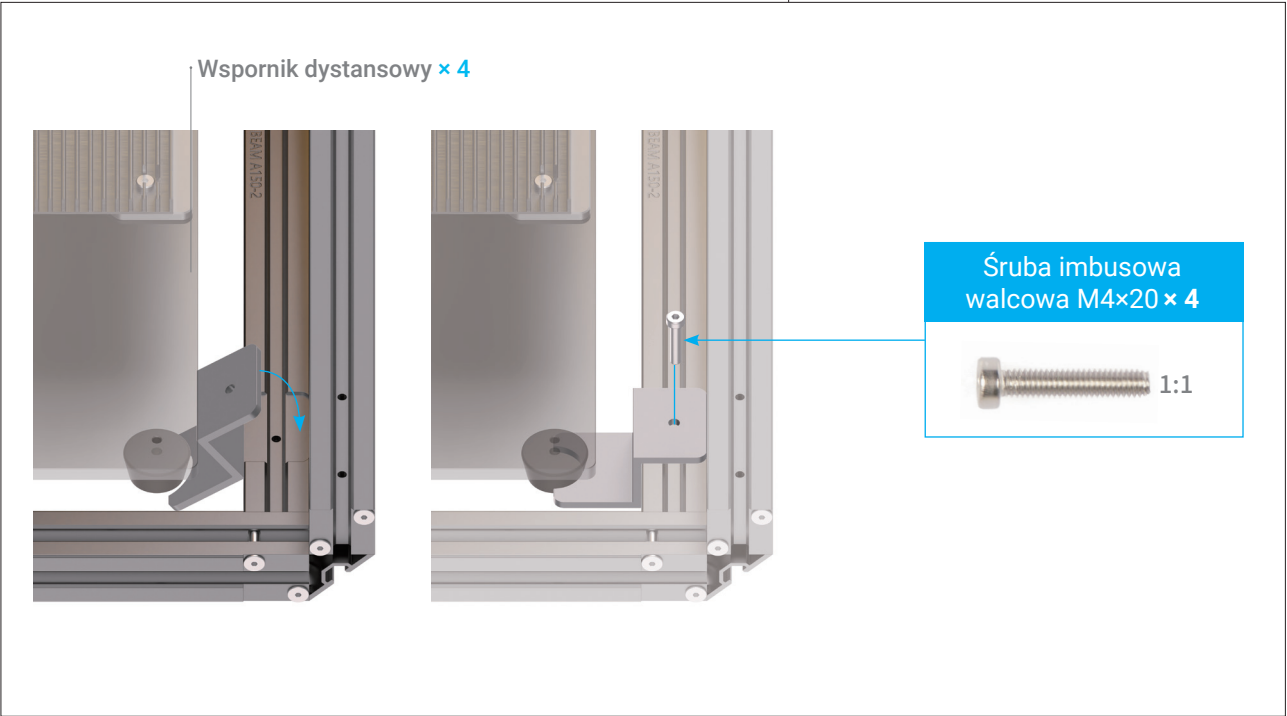
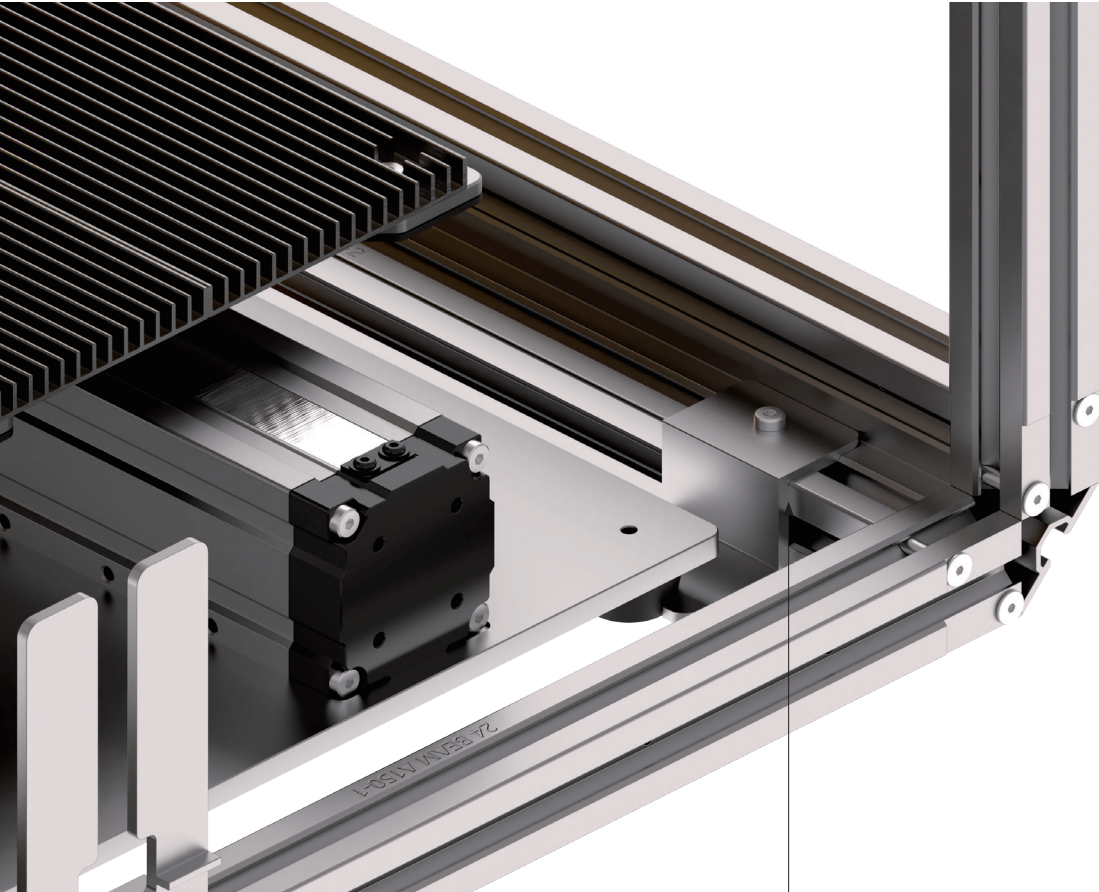
Umieść drukarkę w miejscu gdzie ma się ona docelowo znajdować i osadź na niej ramę obudowy.



Dostarczona rura ma średnicę 75 mm i długość 2 m. W przypadku odprowadzania zanieczyszczeń na zewnątrz, należy wybrać miejsce ułożenia urządzenia które to umożliwia.

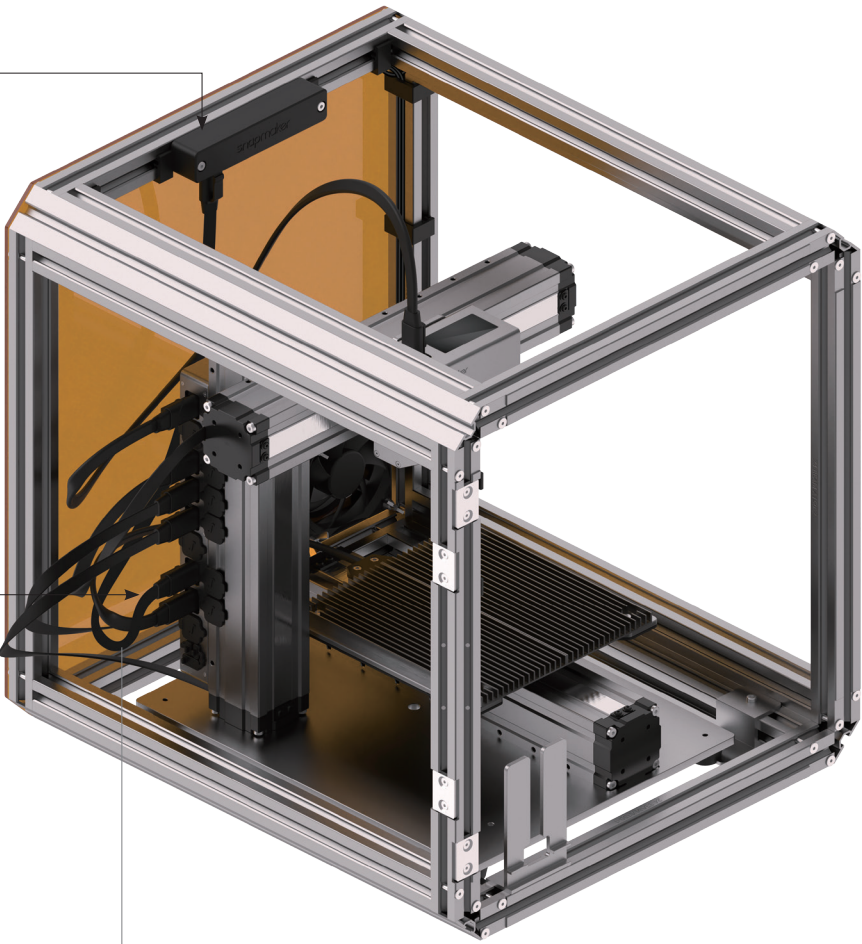
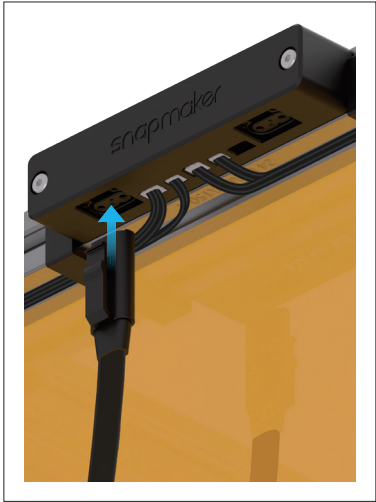
 19/28

Zamocuj wsporniki dystansowe na nóżkach Snapmakera, a następnie przymocuj je do obudowy.

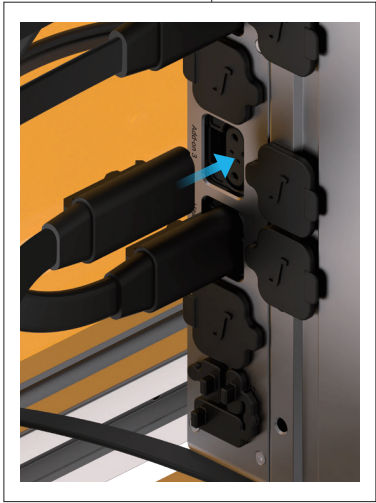


 20/28

Połącz konwerter obudowy i port Addon 3 kontrolera urządzenia za pomocą przewodu przedłużającego SMH.



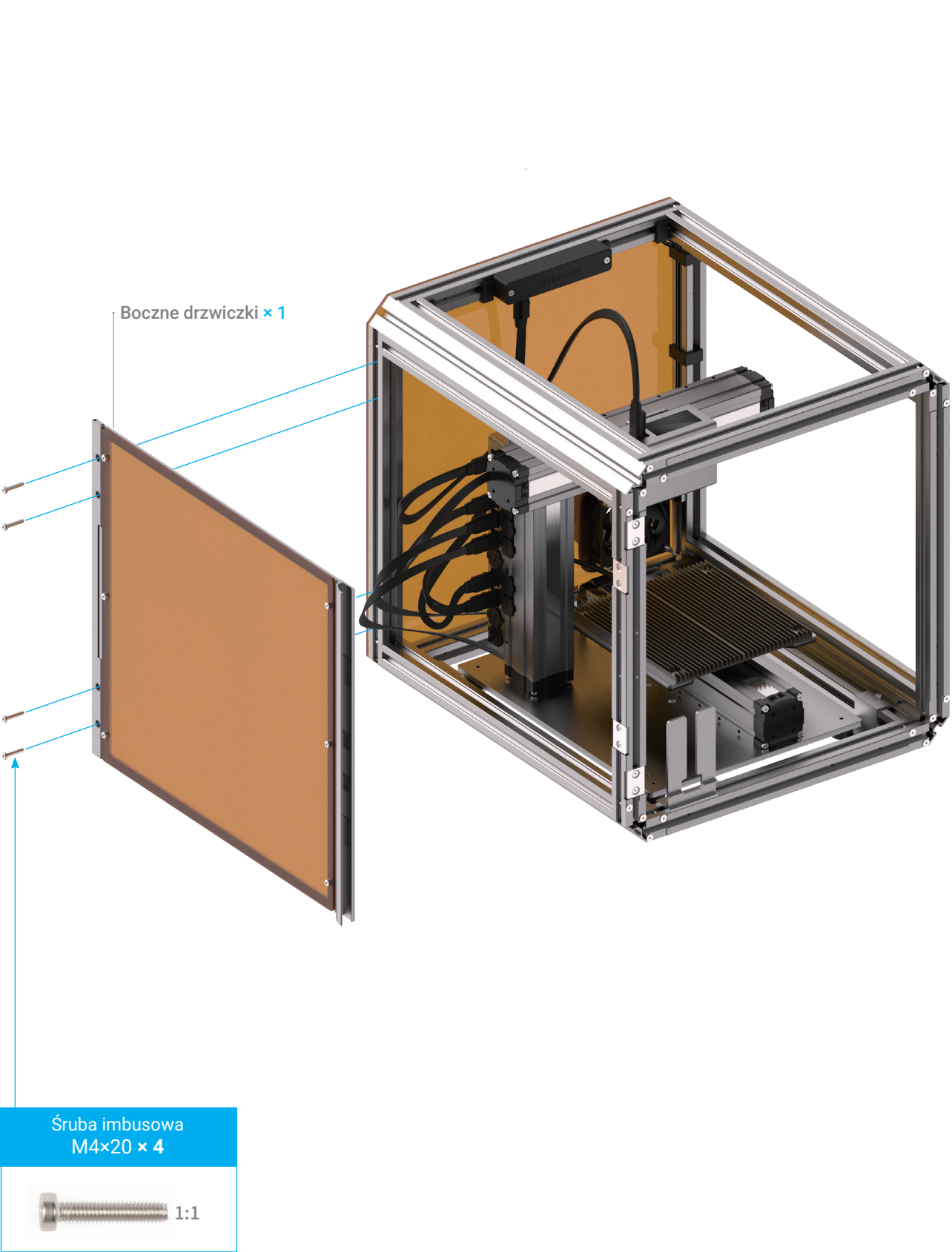
Przewód przedłużający SMH × 1



Upewnij się, że złącza są skierowane we właściwym kierunku.

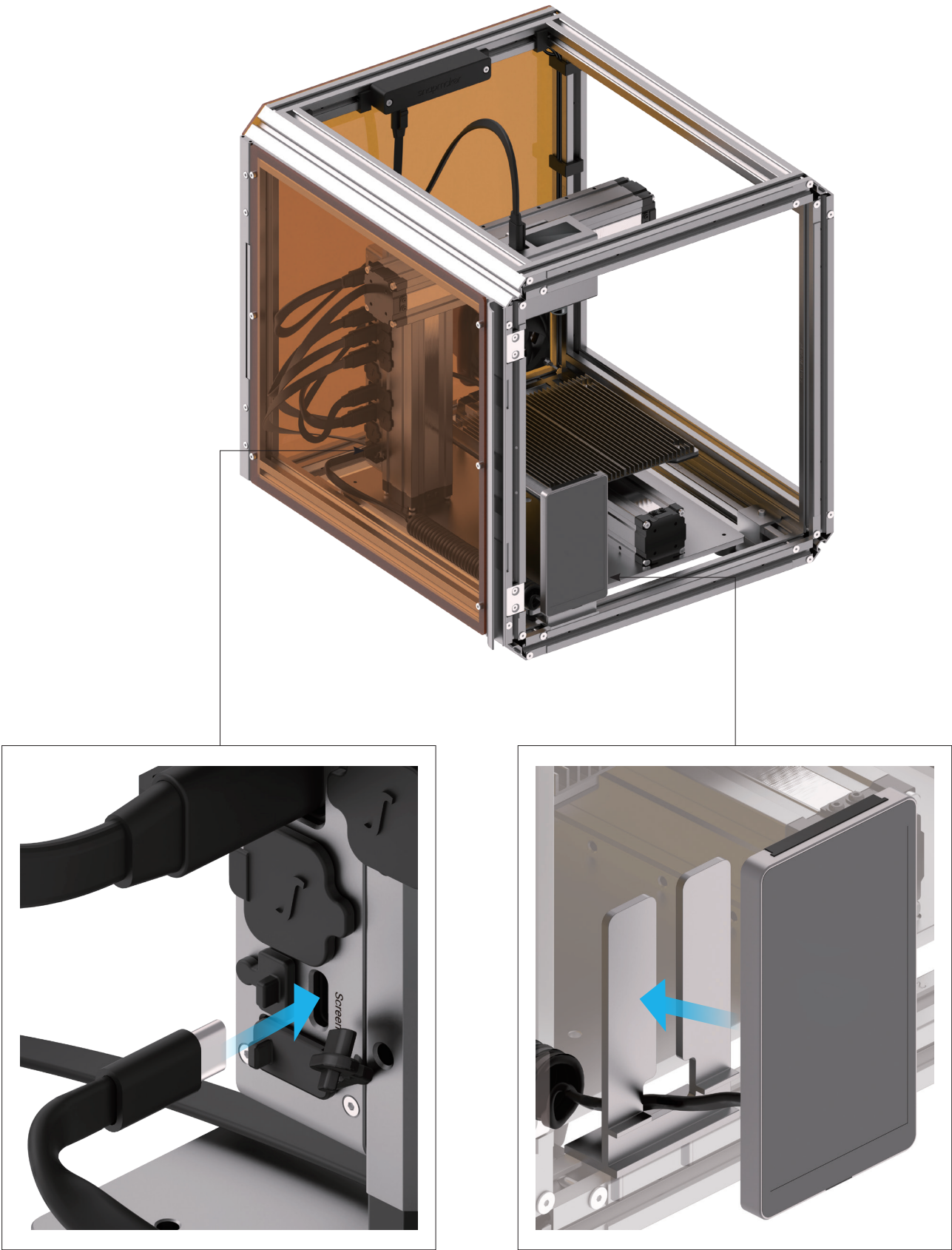
 21/28

Wyrównaj drzwiczki boczne z lewą stroną ramy, a następnie przymocuj je za pomocą śrub.



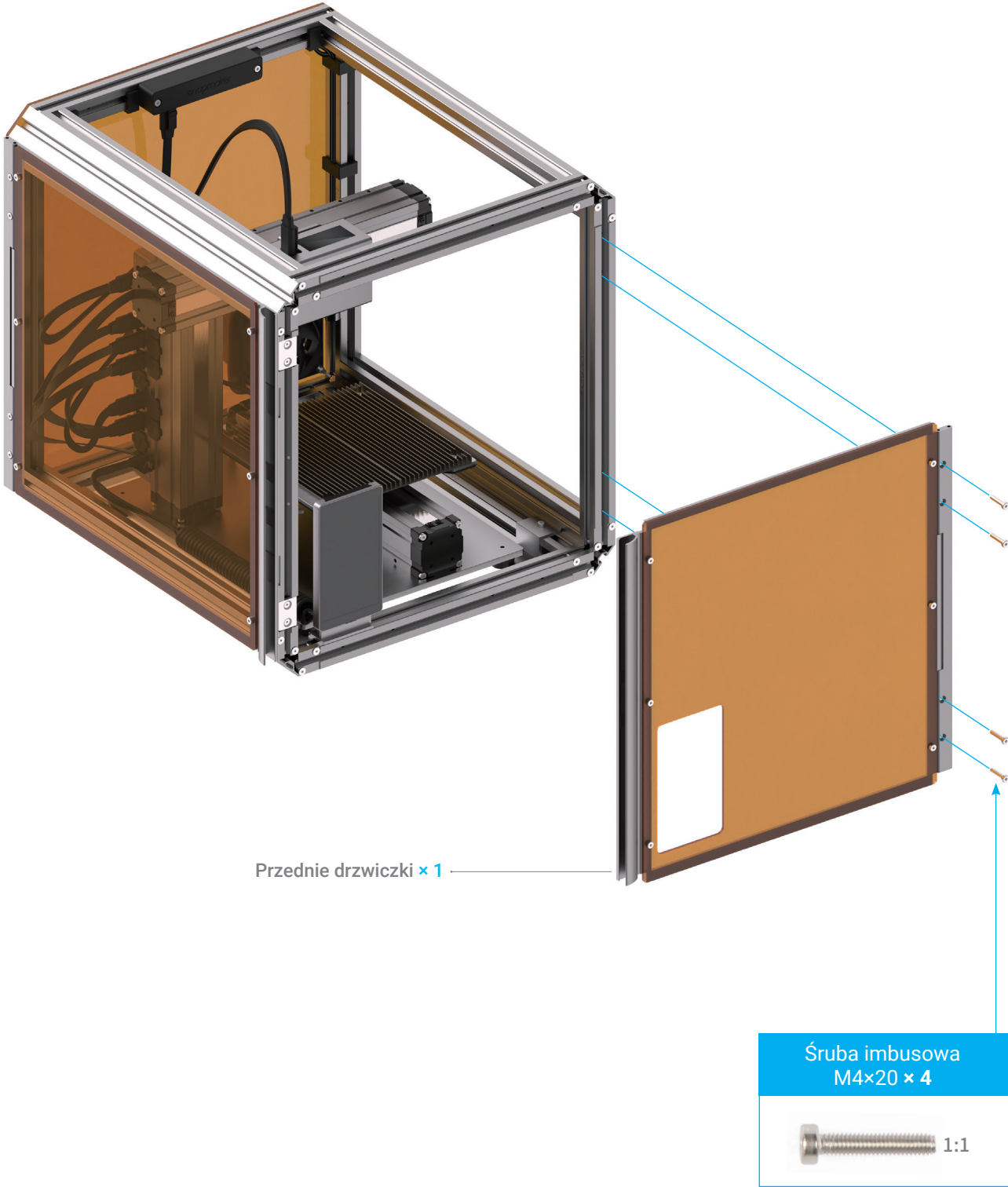
 22/28

Podłącz ekran dotykowy do sterownika i umieść go w uchwycie ekranu dotykowego w obudowie.



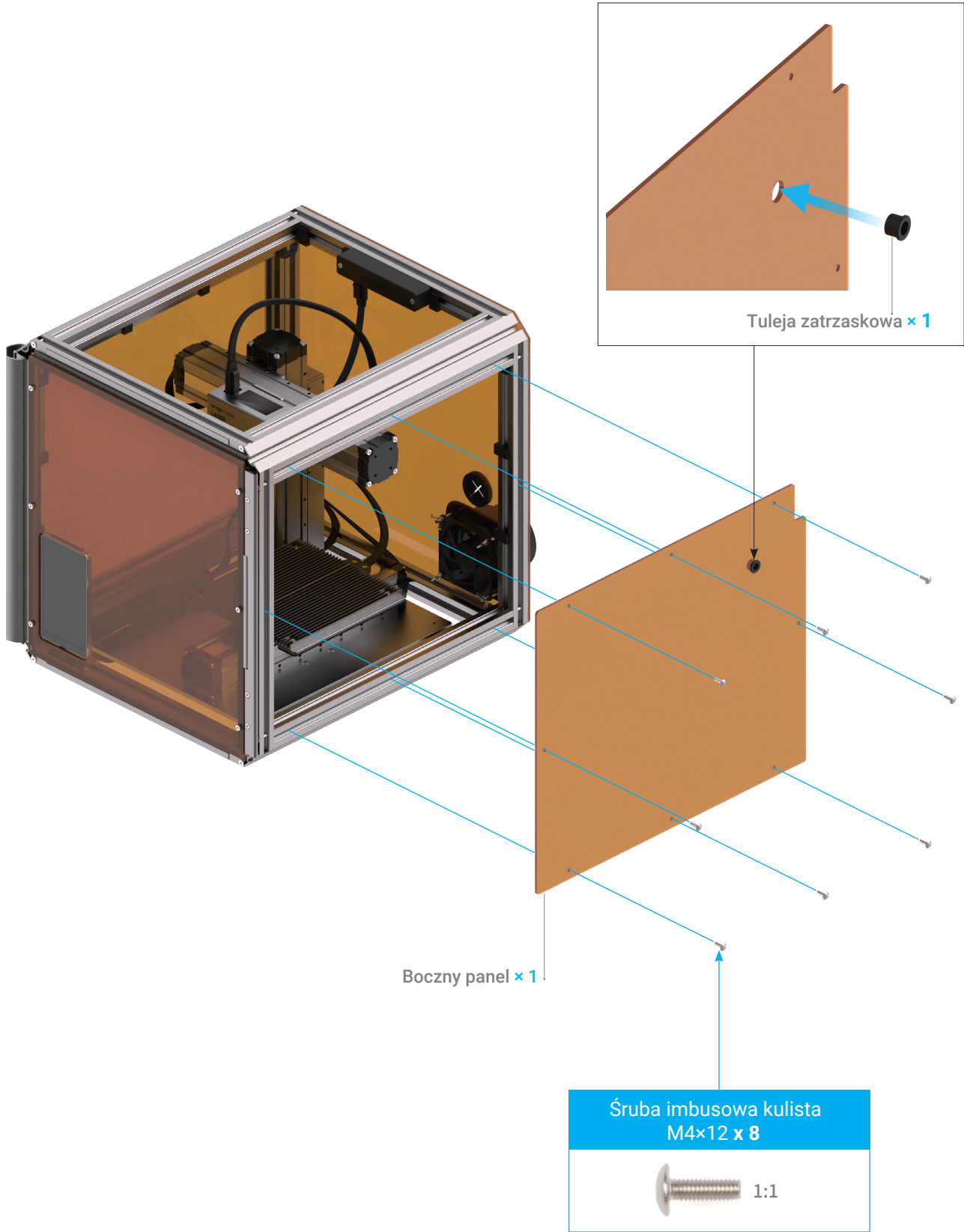
 23/28

Wyrównaj drzwiczki przednie z powierzchnią czołową ramy, a następnie przymocuj je za pomocą śrub.



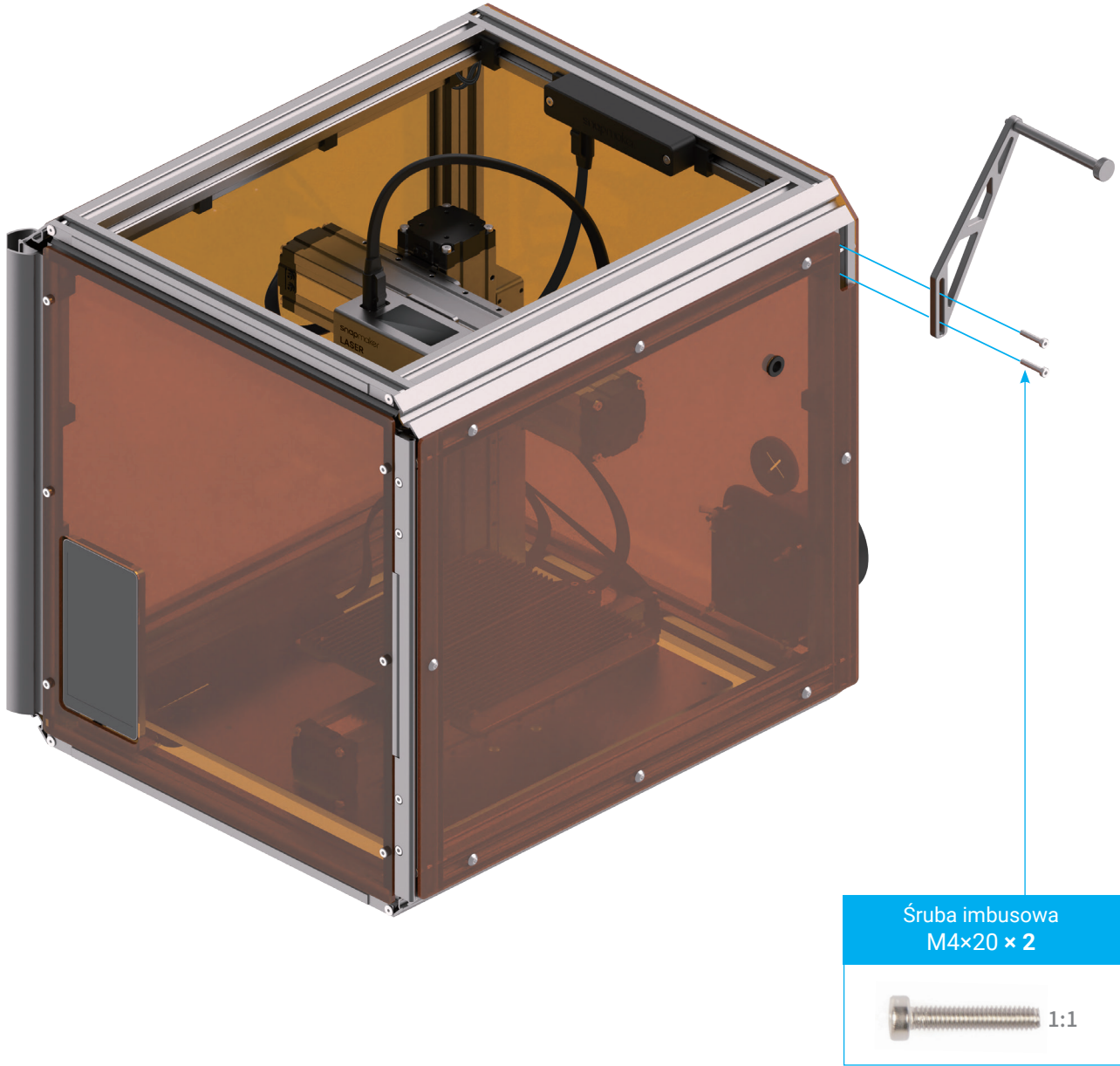
 24/28

Zamocuj panel boczny.



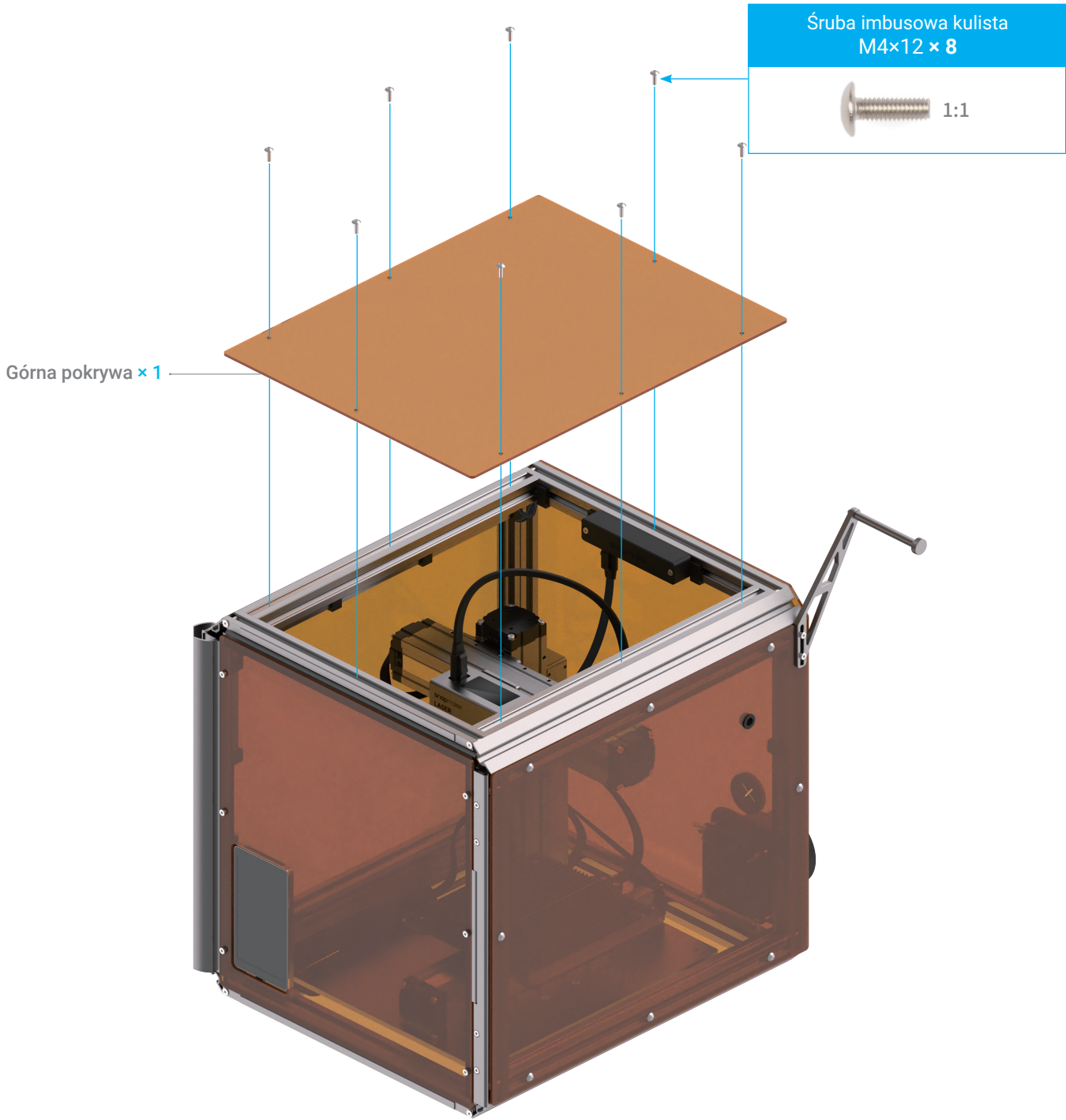
 25/28

Zamocuj uchwyt na filament.



 26/28

Przymocuj górną pokrywę.



27/28

Założ obejmę na rurę wentylacyjną, a następnie nałóż ją na łącznik rury wentylacyjnej. Obróć uchwyt w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zacisnąć obejmę.

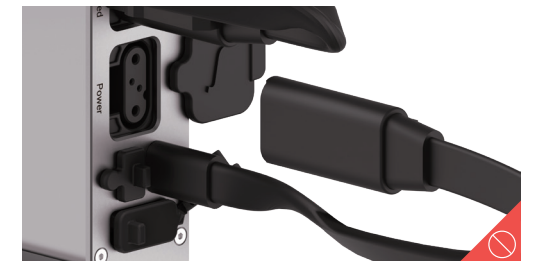
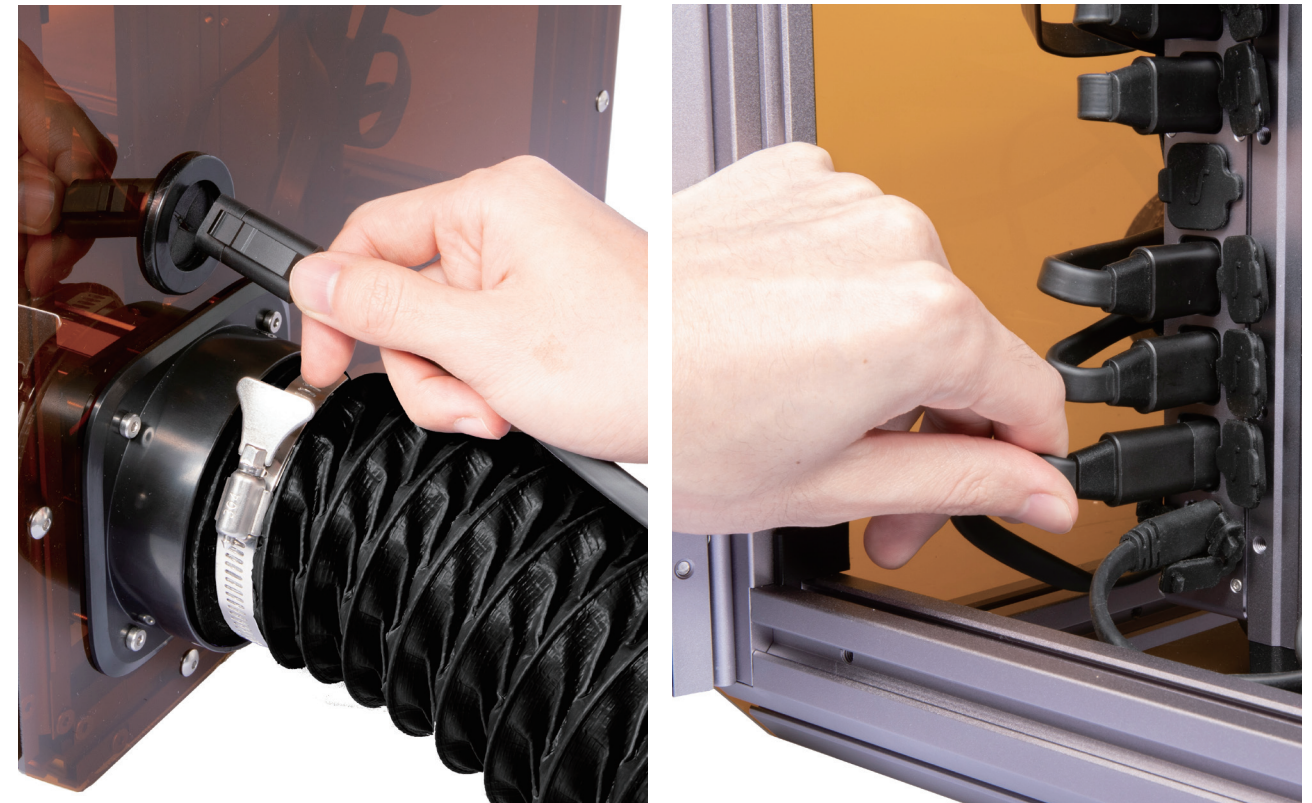


Łącznik rury wentylacyjnej × 1 Obejma zaciskowa × 1



28/28

Podłącz moduł zasilania do urządzenia.



Upewnij się, że złącza są skierowane we właściwym kierunku.



Jeżeli konieczne jest przestawienie obudowy i urządzenia, wykonaj poniższe czynności:

- Wyłącz zasilanie i odłącz kabel zasilający DC, przewód SMH i ekran dotykowy.
- Zdejmij wsporniki dystansowe i przesun obudowę w odpowiednie miejsce.
- Umieść urządzenie w obudowie i zamocuj wsporniki dystansowe.

03

Jak zacząć

3.1 Taśmy LED i wentylator wyciągowy

Przewodniki i zdjęcia / Snapmaker

Gdy maszyna nie jest wykorzystywana w procesie drukowania 3D, grawerowania lub obróbki CNC, można sterować taśmami LED i wentylatorem wyciągowym, wchodząc na ekranie dotykowym w Home -> Enclosure -> LED Strip lub Exhaust Fan.



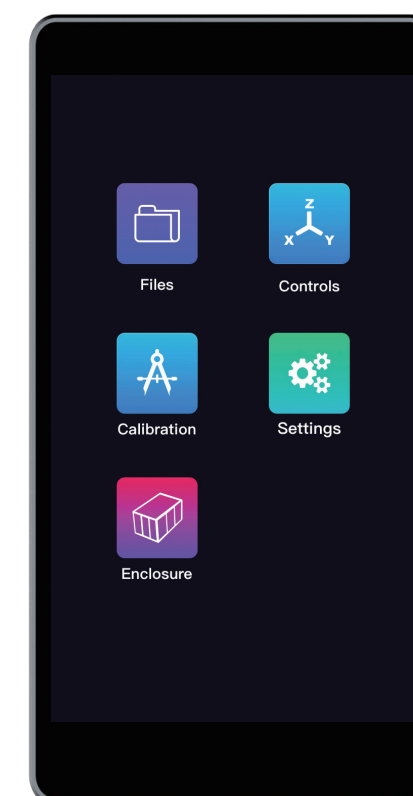
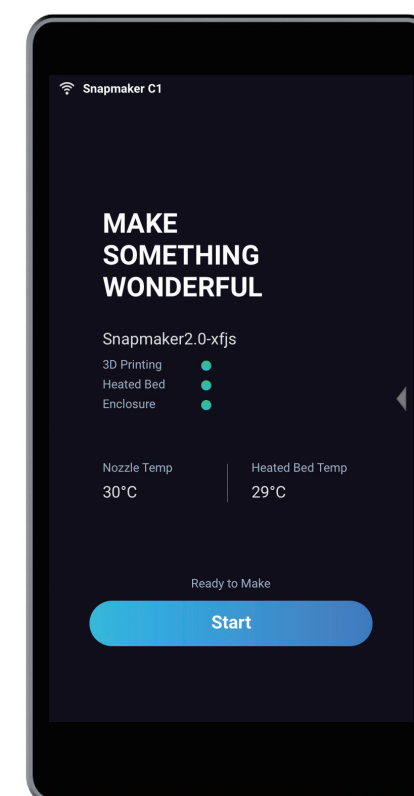
Przed rozpoczęciem działań związanych z drukiem 3D, laserem lub obróbką CNC, zaleca się włączenie pasków LED, aby uzyskać lepszą widoczność postępów pracy.



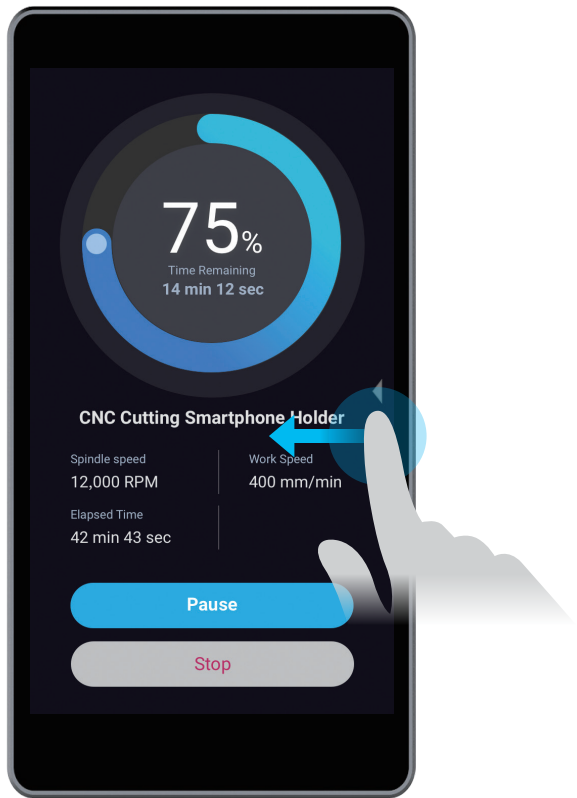
Przed rozpoczęciem korzystania z funkcji lasera zaleca się włączenie wentylatora wyciągowego, aby odprowadzić opary powstające podczas pracy lasera.



Przed użyciem funkcji CNC zaleca się wyłączenie wentylatora wyciągowego, aby uniknąć wzbijania kurzu w obudowie.



Gdy urządzenie jest w trakcie pracy, można przejść do panelu sterowania oświetleniem LED i wentylatorem przesuwając po ekranie palcem w lewo.

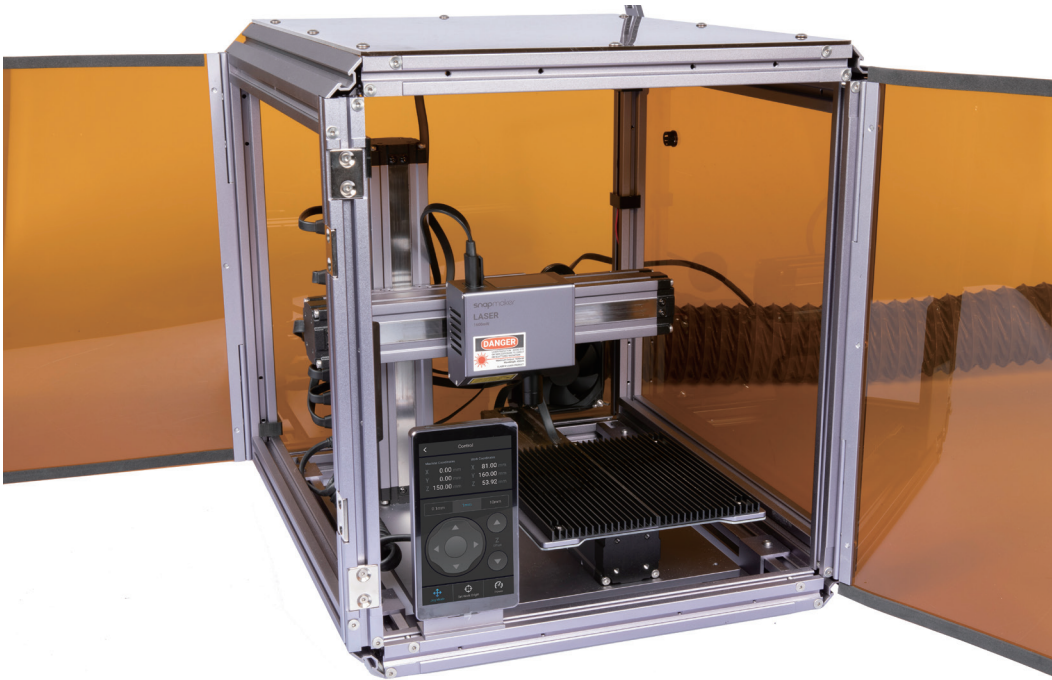


3.2 Zmiana funkcji maszyny

Przewodniki i zdjęcia / Snapmaker

Aby wymienić głowicę i platformę roboczą, gdy urządzenie jest w obudowie, wykonaj następujące czynności. Używana będzie końcówka wkrętaka H2,5.

1. Otwórz drzwiczki przednie i boczne
2. Wejdź do Home -> Controls -> Jog Mode, aby przesunąć głowicę i platformę w miejsce umożliwiające ich odłączenie.



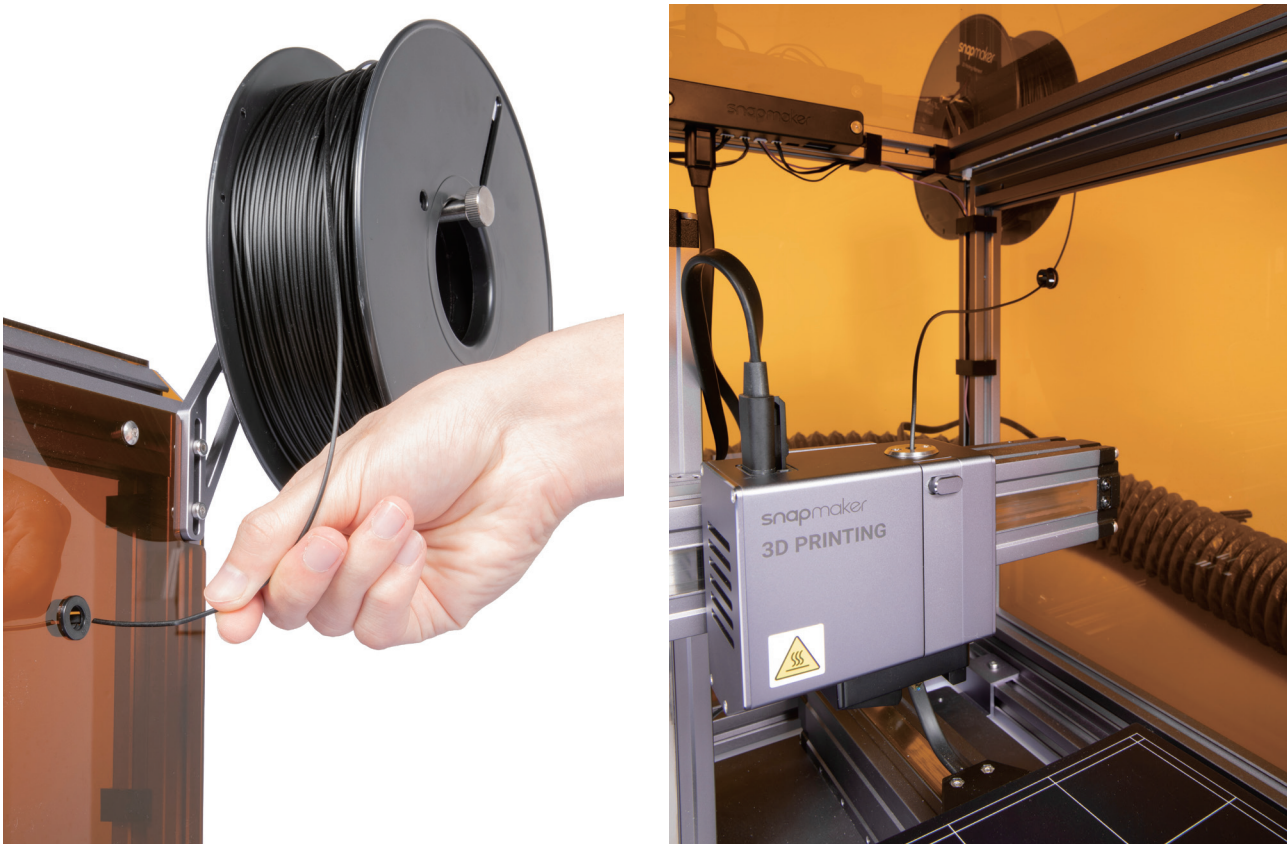
3. Wyłącz urządzenie, odłącz przewód głowicy, a następnie odłącz ją i platformę.



Aby uniknąć urazów, przed odłączeniem modułu CNC od urządzenia należy usunąć bit CNC.

4. Zamocuj odpowiednią głowicę i platformę roboczą, a następnie podłącz kable do kontrolera.

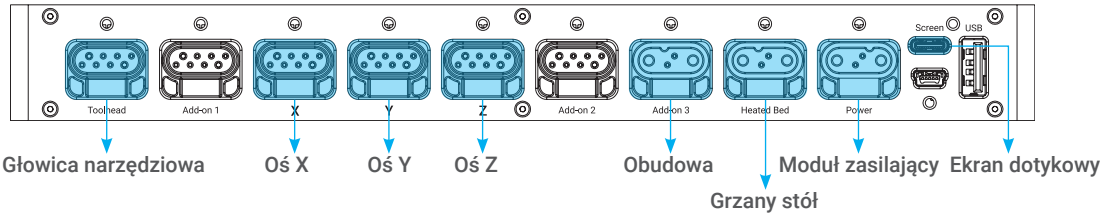
Aby korzystać z funkcji drukowania 3D wewnątrz obudowy, należy umieścić filament w sposób przedstawiony poniżej.



Nie należy podłączać ani odłączać żadnych kabli przy włączonym zasilaniu.



Przed włączeniem zasilania urządzenia sprawdź, czy wszystkie kable są prawidłowo podłączone. Nieprawidłowe podłączenie może spowodować uszkodzenie urządzenia.



3.3 Detekcja otwarcia drzwi (dla lasera i CNC)

Przewodniki i zdjęcia / Snapmaker

Wbudowany w belce 24 A350-3 czujnik służy do wykrywania stanu drzwi składanych. Gdy jedno z drzwi zostaną otwarte, proces obróbki laserowej lub CNC zostanie automatycznie zatrzymany, a na ekranie dotykowym zostanie wyświetlone powiadomienie. Aby wznowić proces, należy zamknąć drzwi i postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie dotykowym. Jeśli musisz często otwierać drzwi i nie oczekujesz, że trwający proces zostanie wstrzymany, możesz wejść do menu **Home -> Enclosure -> Settings**, aby wyłączyć tę funkcję.



Przed otwarciem drzwi w trakcie pracy lasera lub obróbki CNC należy założyć okulary ochronne.



Funkcja detekcji otwarcia drzwi jest stosowana tylko w przypadku korzystania z lasera i CNC, z wyłączeniem drukowania 3D. Ponadto funkcja ta jest dostępna tylko wtedy, gdy urządzenie jest uruchamiane za pośrednictwem pamięci USB i sieci Wi-Fi.



Gdy urządzenie jest podłączone do komputera za pomocą kabla USB i pracuje w trybie lasera za pośrednictwem programu Snapmaker Luban, funkcja wykrywania otwarcia drzwi nie jest dostępna. W takim przypadku nie należy otwierać drzwi obudowy, ponieważ w przeciwnym razie laser przestanie emitować wiązkę, co może doprowadzić do niepowodzenia w procesie grawerowania.



Gdy urządzenie jest podłączone do komputera za pomocą kabla USB i pracuje w trybie CNC za pośrednictwem programu Snapmaker Luban, funkcja wykrywania otwarcia drzwi nie jest dostępna. W takim przypadku otwarcie/zamknięcie dowolnych drzwi obudowy nie ma wpływu na trwający proces CNC.

Zasoby

Niniejsza instrukcja może ulec zmianie. Najnowszą wersję można znaleźć na stronie:

<https://snapmaker.com/download>

Jesteśmy do Twojej dyspozycji, gdy potrzebujesz informacji lub pomocy technicznej:

support@snapmaker.com

Wszelkie pytania dotyczące sprzedaży można kierować do nas na adres:

sales@snapmaker.com

Nasze produkty można kupić w naszym oficjalnym sklepie internetowym:

<https://shop.snapmaker.com>

Podziel się czym chcesz z innymi użytkownikami Snapmakera na naszym forum:

<https://forum.snapmaker.com>

